



Основные данные о литейном предприятии

| | | | | | | | |
|--|----------------------|-----------------------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|-------------------------|
| 1. Полное и краткое название предприятия | | | | | | | |
| 2. Почтовый адрес, индекс | | | | | | | |
| 3. Руководитель | | Ф.И.О. | | | E-mail, тел | | |
| 4. Главный металлург | | Ф.И.О. | | | E-mail, тел | | |
| 5. Производственная мощность, тонн/год | | Чугун | Сталь | Цветные сплавы | | | |
| 6. Производство отливок из черных и цветных сплавов в 2023 году, тонн | | | | | | | |
| а) Группа отливок по материалу и массе | | | | | | | |
| Масса, кг | | МАТЕРИАЛ | | | | | |
| | Серый чугун | Высокопрочный чугун | Сталь | Алюминиевые сплавы | Магниевые сплавы | Медные сплавы | Прочие сплавы (указать) |
| До 50-100 | | | | | | | |
| 100-1000 | | | | | | | |
| 1000-5000 | | | | | | | |
| 5000-20000 | | | | | | | |
| Свыше 20000 | | | | | | | |
| б) Способ плавки | | | | | | | |
| Материал | Вагранка | Индукционная печь | Электродуговая печь | Дуплекс процесс | Печь сопротивления | Пламенные печи | |
| Чугун | | | | | | | |
| Сталь | | | | | | | |
| Цв. сплавы | | | | | | | |
| в) Способ получения отливок | | | | | | | |
| Песчаные формы | Самотвердеющие смеси | Оболочковые формы | Выплавляемые модели | Кокиль | Литье под давлением | Центробежное литье | |
| | | | | | | | |
| г) Планируете ли Вы модернизацию существующего/ закупку нового оборудования | | | | | | | |
| Формовочное | Стержневое | Смесеприготовительное | Плавильное | Заливочное | Дробеочистное | Финишное | Лабораторное |
| | | | | | | | |

Примечание.

1. Пункт 6а заполнять в тоннах, в соответствии с массой и материалами.

2. Пункты 6б, 6в, и 6г отмечать плюсом (+), по возможности указать % от общего объема производства.

Анкетирование производится по решению Российской ассоциацией литейщиков (РАЛ) для подготовки статистики литейного производства России (отливки, материалы, оборудование, приборы, квалификация), издания и распространения справочника (каталога) по литейному производству.

Президент Российской Ассоциации литейщиков Дибров Андрей Иванович.

Материалы направлять в РАЛ по E-mail: info@ruscastings.ru,