



Фирма Dipl.-Ing. Gunter Wendt GmbH - семейное предприятие, которое до сих пор находится в частной собственности и специализируется на производстве продуктов для шлифования. Наше предприятие было основано Гюнтером Вендтом недалеко от Кёльна в 1971 году.

Его цель как и раньше заключается в том, чтобы постоянно совершенствовать шлифовальные инструменты для повышения их производительности. Секрет нашего успеха заключается в производстве инструментов высочайшего качества и развитии новых продуктов, благодаря которым мы выделяемся среди конкурентов.

В течение тридцати лет с момента основания мы разработали и запатентовали множество новых продуктов и стали одним из ведущих предприятий в нашей отрасли.

WENDT является **ПЕРВЫМ** производителем шлифовальных пластинчатых гильз (Патент WENDT)

Шлифовальные гильзы

Каталог 2008



ООО БК «СИНТУР» 620137 г.Екатеринбург ул.Чекистов д.14
Тел/факс (343) 349-07-98, 356-58-86, 349-06-86, 356-58-26 E-mail: sintur@ural.ru

Шлифовальные гильзы

Резиновые головки для
цилиндрических шлифовальных
втулок



Тип Е

Размеры, мм Диаметр x Длина	Хвостовик, мм	Упаковка
10x10	6	1
10x20	6	1
13x10	6	1
13x25	6	1
15x10	6	1
15x30	6	1
19x25	6	1
22x20	6	1
25x25	6	1
30x20	6	1
30x30	6	1
28x25	6	1
45x30	6	1
51x25	6	1
60x60	6	1
75x30	8	1
100x40	8	1



Шлифовальные гильзы цилиндрические
Абразивное зерно – нормальный корунд и цирконкорунд
Тип SH

Размеры, мм Диаметр x Длина	Абразивное зерно					Макс. скорость, об/мин	Упаковка
	Корунд Зернистость			Цирконкорунд Зернистость			
	A50	A80	A150	Z50	Z80		
10x10	•	•	•	•	•	44000	50
10x20	•	•	•	•	•	44000	50
13x10	•	•	•	•	•	44000	50
13x25	•	•	•	•	•	44000	50
15x10	•	•	•	•	•	36000	50
15x30	•	•	•	•	•	36000	50
19x25	•	•	•	•	•	30100	50
22x20	•	•	•	•	•	26000	50
25x25	•	•	•	•	•	22900	50
30x20	•	•	•	•	•	19100	50
30x30	•	•	•	•	•	19100	50
28x25	•	•	•	•	•	15000	50
45x30	•	•	•	•	•	12700	50
51x25	•	•	•	•	•	11200	50
60x60	•	•	•	•	•	9500	50
75x30	•	•	•	•	•	7600	25
100x40	•	•	•	•	•	5700	25

Конические шлифовальные гильзы
Абразивное зерно – нормальный корунд



Тип SHK

Размеры, мм D.1xD.2xДлина	Зернистость			Макс. скорость, об/мин	Упаковка
	A50	A80	A150		
14x20x63	•	•	•	26000	50
22x29x30	•	•	•	19100	50
22x36x60	•	•	•	15900	50

Держатели конических шлифовальных гильз Тип ЕК

Размеры, мм D.1 x D.2 x Длина	Диаметр хвостовика, мм	Упаковка
14x20x63	6	1
22x29x30	6	1
22x36x60	6	1



Пластинчатые гильзы

Пластинчатые гильзы (**Патент WENDT**) были разработаны, чтобы предложить более стойкую и продуктивную альтернативу шлифовальным гильзам. Пластинчатые гильзы обладают такой высокой агрессивностью и стойкостью, наличие которых у инструмента из шлифовального полотна сложно представить!

WENDT ЭКСКЛЮЗИВ!

Действительные результаты съема материала пластинчатой гильзой за несколько секунд. На рисунке Вы видите две пластинчатые гильзы с зерном 60 (справа) и зерном 80 (слева).

На них практически не видно следов износа.



Маленькие пластинчатые гильзы диаметром от 22 мм до 75 мм обеспечивают агрессивный съем материала в узких пространствах и могут использоваться вместо шлифовальных гильз, твердосплавных борфрез, абразивных головок, лепестковых шлифовальных головок. Идеально подходят для шлифования в трубах.

Тип LH

Пластинчатые гильзы с зерном из нормального корунда

Размер, мм Вн.диаметр x ширина	Зернистость				Макс. скорость, об/мин	Упаковка
	A40	A60	A80	A120		
22 x 20	•	•	•	•	26000	10
30 x 20	•	•	•	•	19100	10
30 x 30	•	•	•	•	19100	10
45 x 30	•	•	•	•	12700	10
60 x 30	•	•	•	•	9500	10
75 x 30	•	•	•	•	7600	10



Пластинчатые гильзы с зерном из цирконкорунда

Обладают большей стойкостью и агрессивностью. Эффективны для нержавеющей стали.

Размер, мм Вн.диаметр x ширина	Зернистость					Макс. скорость, об/мин	Упаковка
	Z36	Z40	Z60	Z80	Z120		
22 x 20	•	•	•	•	•	26000	10
30 x 20	•	•	•	•	•	19100	10
30 x 30	•	•	•	•	•	19100	10
45 x 30	•	•	•	•	•	12700	10
60 x 30	•	•	•	•	•	9500	10
75 x 30	•	•	•	•	•	7600	10



Большие пластинчатые гильзы могут заменить шлифовальные и лепестковые шлифовальные круги

Тип LH

Большие пластинчатые гильзы с зерном из нормального корунда

Размер, мм Вн.диаметр х ширина	Зернистость				Макс.скорость, об/мин	Упаковка
	A40	A60	A80	A120		
150 x 30	•	•	•	•	3000	2
150 x 50	•	•	•	•	3000	2
200 x 30	•	•	•	•	2500	2
200 x 50	•	•	•	•	2500	2



Большие пластинчатые гильзы с зерном из цирконкорунда

Обладают большей стойкостью и агрессивностью. Эффективны для нержавеющей стали.

Размер, мм Вн.диаметр х ширина	Зернистость					Макс.скорость, об/мин	Упаковка
	Z36	Z40	Z60	Z80	Z120		
150 x 30	•	•	•	•	•	3000	2
150 x 50	•	•	•	•	•	3000	2
200 x 30	•	•	•	•	•	2500	2
200 x 50	•	•	•	•	•	2500	2



Резиновый барабан для больших пластинчатых гильз

Размеры, мм Диаметр х Ширина	Внутр. отверстие	Макс.скорость, об/мин	Упаковка
150 x 30	50	4500	1
150 x 50	50	4500	1
200 x 30	50	2800	1
200 x 50	50	2800	1



Указание:

Пожалуйста обращайте внимание при использовании пластинчатых гильз на правильное направление вращения.

Наклейка в каждой гильзе показывает наряду со спецификацией направление вращения.



Указание:

Для оптимального срока службы следует работать с легким нажимом.

Большие пластинчатые гильзы могут заменить шлифовальные и лепестковые шлифовальные круги

Тип LH

Большие пластинчатые гильзы с зерном из нормального корунда

Размер, мм Вн.диаметр х ширина	Зернистость				Макс.скорость, об/мин	Упаковка
	A40	A60	A80	A120		
150 х 30	•	•	•	•	3000	2
150 х 50	•	•	•	•	3000	2
200 х 30	•	•	•	•	2500	2
200 х 50	•	•	•	•	2500	2



Большие пластинчатые гильзы с зерном из цирконкорунда

Обладают большей стойкостью и агрессивностью. Эффективны для нержавеющей стали.

Размер, мм Вн.диаметр х ширина	Зернистость					Макс.скорость, об/мин	Упаковка
	Z36	Z40	Z60	Z80	Z120		
150 х 30	•	•	•	•	•	3000	2
150 х 50	•	•	•	•	•	3000	2
200 х 30	•	•	•	•	•	2500	2
200 х 50	•	•	•	•	•	2500	2



Резиновый барабан для больших пластинчатых гильз

Размеры, мм Диаметр х Ширина	Внутр. отверстие	Макс.скорость, об/мин	Упаковка
150 х 30	50	4500	1
150 х 50	50	4500	1
200 х 30	50	2800	1
200 х 50	50	2800	1



Указание:

Пожалуйста обращайте внимание при использовании пластинчатых гильз на правильное направление вращения.

Наклейка в каждой гильзе показывает наряду со спецификацией направление вращения.



Указание:

Для оптимального срока службы следует работать с легким нажимом.