



Фирма Dipl.-Ing. Gunter Wendt GmbH - семейное предприятие, которое до сих пор находится в частной собственности и специализируется на производстве продуктов для шлифования. Наше предприятие основано Гюнтером Вендтом недалеко от Кёльна в 1971 году. Его цель как и раньше заключается в том, чтобы постоянно совершенствовать шлифовальные инструменты для повышения их производительности. Секрет нашего успеха заключается в производстве инструментов высочайшего качества и развитии новых продуктов, благодаря которым мы выделяемся среди конкурентов.

В течение тридцати лет с момента основания мы разработали и запатентовали множество новых продуктов и стали одним из ведущих предприятий в нашей отрасли.

ПЕРВЫЙ производитель шлифовальных лепестковых миниголовок диаметром 10 мм.

ПЕРВЫЙ производитель шлифовальной лепестковой головки шириной всего 3 мм.

ПЕРВЫЙ производитель шлифовальной лепестковой головки из нетканого материала диаметром 20 мм.

Шлифовальные головки

Каталог 2008



ООО БК «СИНТУР» 620137 г.Екатеринбург ул.Чекистов д.14
Тел/факс (343) 349-07-98, 356-58-86, 349-06-86, 356-58-26 E-mail: sintur@ural.ru

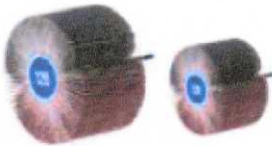


Лепестковые шлифовальные головки для универсального применения с корундовым абразивным зерном

Применяются для шлифования как боковой поверхностью, так и торцом

Тип WT

Размеры, мм		Зернистость				Скорость, об/мин.		Упаковка
Диаметр x длина	Хвостовик	A60	A80	A120	A180	Оптим.	Максим.	
40x30	6	●	●	●	●	13000	17000	10
50x30	6	●	●	●	●	11000	16000	10
50x40	6	●	●	●	●	11000	16000	10
60x30	6	●	●	●	●	9000	10200	10
60x40	6	●	●	●	●	9000	10200	10



Лепестковые шлифовальные головки для универсального применения с корундовым абразивным зерном

Тип WF

Размеры, мм		Зернистость							Скорость, об/мин.		Упак.
Диаметр x Длина	Хвостовик	A 40	A 60	A 80	A 120	A 180	A 240	A 320	Оптим.	Максим.	
30x3	3 6		●	●	●	●	●	●	16000	26000	10
30x5	3 6		●	●	●	●	●	●	16000	26000	10
30x10	3 6	●	●	●	●	●	●	●	16000	26000	10
30x15	3 6	●	●	●	●	●	●	●	16000	26000	10
30x20	3 6	●	●	●	●	●	●	●	16000	26000	10
30x30	3 6	●	●	●	●	●	●	●	16000	26000	10
40x5	6		●	●	●	●	●	●	13000	20000	10
40x10	6	●	●	●	●	●	●	●	13000	20000	10
40x20	6	●	●	●	●	●	●	●	13000	20000	10
40x30	6	●	●	●	●	●	●	●	13000	20000	10
50x5	6		●	●	●	●	●	●	11000	16000	10
50x10	6	●	●	●	●	●	●	●	11000	16000	10
50x15	6	●	●	●	●	●	●	●	11000	16000	10
50x20	6	●	●	●	●	●	●	●	11000	16000	10
50x30	6	●	●	●	●	●	●	●	11000	16000	10
50x40	6	●	●	●	●	●	●	●	11000	16000	10
60x5	6		●	●	●	●	●	●	9000	13500	10
60x10	6	●	●	●	●	●	●	●	9000	13500	10
60x15	6	●	●	●	●	●	●	●	9000	13500	10
60x20	6	●	●	●	●	●	●	●	9000	13500	10
60x30	6	●	●	●	●	●	●	●	9000	13500	10
60x40	6	●	●	●	●	●	●	●	9000	13500	10
60x50	6	●	●	●	●	●	●	●	9000	13500	10
80x5	6 8		●	●	●	●	●	●	6000	10000	10
80x10	6 8	●	●	●	●	●	●	●	6000	10000	10
80x15	6 8	●	●	●	●	●	●	●	6000	10000	10
80x20	6 8	●	●	●	●	●	●	●	6000	10000	10
80x30	6 8	●	●	●	●	●	●	●	6000	10000	10
80x40	6 8	●	●	●	●	●	●	●	6000	10000	10
80x50	6 8	●	●	●	●	●	●	●	6000	10000	10
100x10	6 8	●	●	●	●	●	●	●	5500	7000	10
100x20	6 8	●	●	●	●	●	●	●	5500	7000	10
100x30	6 8	●	●	●	●	●	●	●	5500	7000	10
100x40	6 8	●	●	●	●	●	●	●	5500	7000	10
100x50	6 8	●	●	●	●	●	●	●	5500	7000	10



Тип WB

Лепестковые шлифовальные щетки для универсального применения с корундовым абразивным зерном

Каждая пластина для большей эластичности дополнительно надрезается

Размеры, мм		Зернистость				Скорость, об/мин.		Упаковка
Диаметр x Длина	Хвостовик	A60	A80	A120	A180	Оптим.	Максим.	
40x30	6	•	•	•	•	13000	17000	10
50x30	6	•	•	•	•	11000	16000	10
50x40	6	•	•	•	•	11000	16000	10
60x30	6	•	•	•	•	9000	10200	10
60x40	6	•	•	•	•	9000	10200	10



Тип WF

Лепестковые шлифовальные головки.

Абразивный материал - смесь корундового и циркониевого абразивного зерна

Рекомендуются для агрессивного шлифования нержавеющей стали

Размеры, мм		Зернистость			Скорость, об/мин		Упаковка
Диаметр x Длина	Хвостовик	Z60	Z80	Z120	Оптим.	Максим.	
30x20	6	•	•	•	16000	26000	10
40x30	6	•	•	•	13000	20000	10
50x30	6	•	•	•	11000	16000	10
60x30	6	•	•	•	9000	13500	10



Тип WF

Лепестковые шлифовальные головки. Абразивный материал – карбид кремния

Рекомендуются для обработки твердых сплавов, цветных металлов и титана

Размеры, мм		Зернистость			Скорость, об/мин		Упаковка
Диаметр x Длина	Хвостовик	S40	S60	S80	Оптим.	Максим.	
30x25	6	•	•	•	16000	26000	10
40x30	6	•	•	•	13000	20000	10
50x30	6	•	•	•	11000	16000	10
60x30	6	•	•	•	9000	13500	10



Тип WU

ULTRA FINE

Лепестковые головки с абразивным зерном из карбида кремния.

Для финишного шлифования пластика, алюминия, цветных металлов и титана. Могут применяться как подготовка к полированию.

Размеры, мм		Зернистость			Макс. скорость, об/мин	Упаковка
Диаметр x длина	Диаметр хвостовика	U320	U600	U1500		
20x20	3 6	•	•	•	11000	10
40x30	6	•	•	•	9000	10
40x40	6	•	•	•	9000	10
60x30	6	•	•	•	7000	10
80x50	6	•	•	•	6000	10

