

PREC-ODLEW

ВСЁ ДЛЯ ОТЛИВКИ

ВНЕДРЕНИЕ НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

ПРОДУКТЫ САМОГО ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА



Представители в России и странах СНГ

GUSS-EX

Председатель GUSS-EX Sp.zo.o.
Рышард Шостак
Тел.: + 48 22 861 95 00
Факс: + 48 22 861 95 15
GSM: + 48 602 38 92 40
E-Mail:
Ryszard.Szostak@guss-ex.com.pl

Представитель GUSS-EX Sp.zo.o.
в России
Козлов Артем
Тел.: + 7 (3435) 499 338
GSM: + 7 912 61 28 459
E-Mail:
A.kozlov@guss-ex.com.pl

Представитель GUSS-EX Sp.zo.o.
в России
Пешкин Роман
Тел.: + 7 (3435) 499 338
GSM: + 7 912 60 45 056
E-Mail:
R.peshkin@guss-ex.com.pl

Алкидные связующие:

▼ Алкидные связующие

[Связующее SL](#)

[Связующее SL 2002](#)

[Катализатор KL](#)

[Ускоритель KX](#)

Смолы щелочные феноловые Отверждаемые CO₂:

▼ Смолы

[Смола SuperEko](#)

[Смола SuperEko 2000](#)

[Смола SuperEko S](#)

[Смола SuperEko R](#)

[Смола Supereqo NFC](#)

Смолы щелочные отверждаемые сложными эфирами:

▼ Смолы

[Смола OD1](#)

[Смола OD2](#)

▼ Отвердители

[ODU-S](#)

[ODU-W](#)

[ODU-M](#)

Смолы карбомидо-фурфуриловые

▼ Смолы

[Furanol FR45](#)

[Furanol FR75](#)

[Furanol FR90](#)

[Ekotec 45](#)

[Ekotec 60](#)

[Ekotec 75R](#)

[Ekotec 80](#)

[Ekotec 90](#)

▼ Отвердители

[PU5-S](#)

[PU5](#)

[PU5-W](#)

[EU75](#)



Отвердители для самотвердеющих масс с неорганическим связующим

Отвердители

[Flodur FM1](#)

[Flodur FM3](#)

[Flodur FM4](#)

[Flodur FM5](#)

Материалы для ГТС-процесса (Hot-Box)

смолы карбомидо- фурфуриловые

[Ekotec 35](#)

[Ekotec 50G](#)

Отвердители

[AM-K](#)

[AM-G](#)

Материалы для процесса Thermoshock

Смола

[Thermix TH1](#)

Отвердитель

[Отвердитель TH-U1](#)

Консервер

[Консервер TH-K1](#)

Материалы для плакирования песка (Новолаковые смолы)

Смолы

[KHD V/U](#)

[KHD V/U1](#)

[ZN100](#)

[Nowolak 903](#)



Защитные покрытия:

Защитные спиртовые покрытия:

	<u>Основа</u>	<u>Применение</u>	<u>Консистенция</u>
Protecta PG1	графитовая	Чугунные отливки с разной толщиной стенок	Готова к применению ³⁾
Protecta PT2-D	Кремнезем с графитом	Тонкостенные чугунные отливки	Необходимо развести ¹⁾
Protecta PT2-D115	Кремнезем с графитом	Тонкостенные чугунные отливки	Готова к применению ³⁾
Protecta PT3-D	Керамическая основа	Отливки из цветных металлов, особенно алюминия	Готова к применению ³⁾
Protecta PCO-T1	Керамическая основа	Чугунные отливки с разной толщиной стенок	Готова к применению ³⁾
Protecta PCG1	Цирконово-графитная	Толстостенные чугунные отливки	Необходимо развести ²⁾
Protecta PCG2	Цирконово-графитная	Толстостенные чугунные отливки	Готова к применению ²⁾
Protecta PCM2-VK	Цирконовая	Тонкостенные стальные отливки	Готова к применению ¹⁾
Protecta PCM2-VK1	Цирконовая	Толстостенные стальные отливки	Готова к применению ²⁾
Protecta PCM5-VK	Цирконовая	Отливки в кокиль	Готова к применению ²⁾
Protecta PS2	Цирконовая с железным суриком	Отливки из ЧШГ	Готова к применению ³⁾
Protecta PMK1	Магнетитовая	Отливки из стали Гатфильда	Готова к применению ²⁾

Защитные покрытия на водной основе:

Protecta WCG1	Цирконово-графитная	Отливки из СЧ, ЧШГ и цветных металлов	Необходимо развести ²⁾
Protecta WCZ2	На керамической основе с железным суриком	Отливки из стали и чугуна	Необходимо развести ²⁾
Protecta WCO7	На керамической основе	Отливки из чугуна до 2-х тонн	Необходимо развести ²⁾
Protecta WOG-E	На цирконовой основе	Толстостенные отливки из чугуна	Необходимо развести ²⁾

Покрытия, придающие прочность:

[Solidec PW1](#) Покрытие для классических бентонитовых масс

Растворитель для спиртовых покрытий:

[Precol C1](#) Растворитель на основе изопропилового спирта



¹⁾ после разбавления наносить кистью

²⁾ после разбавления наносить кистью или поливать

³⁾ наносить кистью

⁴⁾ наносить окупанием

▼ Разделительные покрытия

Для самотвердеющих масс, на основе смолы или жидкого стекла

Разделительное покрытие для модельных плит и стержневых ящиков в аэрозоле

Для бентонитных масс

Разделительное покрытие для модельных плит и стержневых ящиков в аэрозоле

Разделительное покрытие для модельных плит и стержневых ящиков в виде пасты

Разделительное покрытие для модельных плит и стержневых ящиков по технологии Hot-Box

[Разделительное покрытие OM](#)

[Разделительное покрытие OM-S](#)

[Разделительное покрытие OMB1/D40](#)
[Разделительное покрытие OMB1/D40-S](#)

[Разделительное покрытие OM-P](#)

[Разделительное покрытие OW](#)

▼ Клей для ремонта отливок

Компонент А - темный

Компонент А - светлый

Компонент В – отвердитель

[Metalfix MF1-A](#)

[Metalfix MF1-A-AI](#)

[Metalfix MF1-B-S](#)



▼ Клей для ремонта форм и стержней

[Corefix KR](#)



▼ Клей для ремонта стержней по технологии Hot-Box Croning

[Thermofix TF1](#)

Уплотняющий шнур

[Шнур SX](#)
(диаметр от Ø10 до Ø24)



Вспомогательные материалы

Разрыхлитель для смесей на основе водного [Разрыхлитель BS](#)

Связующее для классических масс [Flomix PD100](#)

Пенные керамические фильтры [Фильтры PFC02](#)

Смола для огнеупорных материалов [Ekosol ES1](#)

Смола для огнеупорных материалов [Rezokor RC1](#)

Консервер для огнеупорных материалов [Консервер KGTI](#)



Связующее Смола Coldfix CBZ02

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Смола Coldfix CBZ02 для процесса Cold-Vox Амин. Субстанция желто-коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смола Coldfix CBZ02 применяется для Cold-Vox Амин процесса. Смесь характеризуется хорошей проводимостью, долгим временем сохранения свойств с момента приготовления, хорошей текучестью, низким содержанием свободного формальдегида, а также высокой влажостойкостью и термостойкостью.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	300-400 [мПа]
Плотность при 20°C	1,00-1,10 [г/см ³]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

Отвердитель Coldfix CBU02

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Отвердитель Coldfix CBU02 для процесса Cold-Vox Амин.

ПРИМЕНЕНИЕ: Отвердитель полиизоциановый, показывает оптимальный результат при применении со смолой Coldfix CBZ02.

Отвердитель применяется в пропорции 1:1

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C

15-35 [мПа]

Плотность при 20°C

1,10-1,20 [г/см³]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой от 18°C до 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства. Продукт следует беречь от воздействия влаги.

Катализатор Амин DMIPA

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Катализатор АМИН DMIPA для технологии Cold-Vox Амин. Жидкое бесцветное вещество.

ПРИМЕНЕНИЕ: Катализатор N, N – диметилизопропиламинный, составляющий вместе со смолой Coldfix CBZ02 и отвердителем Coldfix CBU02 комплексную технологию Cold-Vox. Применяется для отверждения смеси с добавлением смолы Coldfix CBZ02 и отвердителя Coldfix CBU02. Утилизация остатков катализатора осуществляется промывкой.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость, при 20°C	0,36 [мПа]
Плотность, при 20°C	0,715 [г/см ³]
pH, при 20°C	10,5 -11,5

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в металлические канистры и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

Связующее SL

СВЯЗУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО НА ОСНОВЕ АЛКИДНОЙ СМОЛЫ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Самоотверждающее связующее вещество содержащее модифицированное масло, отверждаемое изоцианатом Катализатор KL.

ПРИМЕНЕНИЕ: Связующее SL применяется в производстве форм и стержней. Как минеральную основу можно применять кварцевые и хромитовые пески. Смеси с этим связующим прежде всего применяются в производстве отливок из литой стали. В литейном производстве литой стали, они представляют конкуренцию в отнесении к самоотверждающимся смесям с феноловыми и фурфуроловыми смолами.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость (ВЗ-4) диаметр 4 мм	150-250 [с]
Кислотное число	30,0-40,0 [мг/г]
Нелетучие вещества	74,0-76,0 [%]

СОСТАВ СМЕСИ

Кварцевый песок	100 [весовых частей]
Связующее вещество	1,3 [весовых частей.]
Катализатор KL	0,3 [весовых частей.]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (200 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

Связующее SL 2002

СВЯЗУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО НА ОСНОВЕ АЛКИДНОЙ СМОЛЫ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Самотвердеющее связующее вещество содержащее модифицированное масло, отверждаемое изоцианатом Katalizator KL. Связующее SL 2002 содержит малую долю смеси изомеров (ксилола). В сравнении со Связующим SL оно более экологичное.

ПРИМЕНЕНИЕ: Связующее SL 2002 применяется в производстве форм и стержней. Как минеральную основу можно применять кварцевые и хромитовые пески. Смеси с этим связующим веществом прежде всего применяются в производстве отливок из литой стали. В литейном производстве литой стали, они представляют конкуренцию в отнесении к самотвердеющимся смесям с феноловыми и фурфуроловыми смолами.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность с помощью металлического пикнометра	0,92-1,02 [г/см ³]
Вязкость (ВЗ-4) диаметр 4 мм	200-400 [с]
Нелетучие вещества	60,0-67,0 [%]

СОСТАВ СМЕСИ

Кварцевый песок	100 [весовых частей]
Связующее вещество	1,3 [весовых частей.]
Катализатор KL	0,3 [весовых частей.]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки или контейнер, транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт, складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

КАТАЛИЗАТОР KL

ИЗОЦИАНАТНЫЙ КАТАЛИЗАТОР

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Специальный отвердитель - изоцианатный компонент применяемый в соединении со Связующим SL .

ПРИМЕНЕНИЕ: С целью получения оптимальных прочностных свойств нужно применять 0,35 весовых частей Катализатора KL на 100 весовых частей формовочного песка.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Содержание изоцианатов	30-32 [%]
------------------------	-----------

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (250 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой от 15 до 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства. Продукт нужно защищать от сырости, которая делает Катализатор KL недейственным.

Ускоритель КХ

Ускоритель для Связующего SL

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Специальный ускоритель – компонент, применяемый в соединении со Связующим SL и Катализатором KL.

ПРИМЕНЕНИЕ: Ускоритель КХ применяется вместе со Связующим SL и Катализатором KL в случаях, когда требуется короткое время отверждения формовочной или стержневой смеси. С целью получения оптимальных свойств нужно применять 0,5 весовых частей Ускорителя КХ, 0,35 весовых частей Катализатора KL, а также 1 весовую часть Связующего SL на 100 весовых частей песка. С целью улучшения технологических свойств, все три весовые доли можно пропорционально увеличить, Ускорителя КХ добавляется как третий компонент к формовочному песку.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность с помощью металлического пикнометра	0,92-1,00 [г/см ³]
Вязкость (ВЗ -4) диаметр 4 мм	150-250 [с]
Нелетучие вещества	58,0-60,0 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (50 кг) и (210 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

SUPEREKO

ЩЕЛОЧНАЯ ФЕНОЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: SuperEko (СуперЭко) щелочная феноловая смола отверждаемая с помощью CO₂.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смолу SuperEko (СуперЭко) применяют в производстве стержней для чугуновых отливок и из литой стали. Смола SuperEko (СуперЭко) применяется как единственный компонент формовочных или стержневых смесей. Короткое время отверждения позволяет применять эту смолу в серийном производстве стержней. В зависимости от вида основы и размера зерна добавление смолы составляет от 2,2 до 3,2 весовых частей. Смола SuperEko (СуперЭко) обеспечивает хорошую выбиваемость, очень хорошее качество поверхностей отливок. В производстве масс со смолой SuperEko (СуперЭко) можно применять также регенерат.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	150-260 [с]
Плотность при 20°C	1,21- 1,33 [г/см ³]
Содержание свободного фенола,	максимум 0,1 [%]
Содержание свободного формальдегида,	максимум 0,5 [%]

СОСТАВ СМЕСИ

Кварцевый песок	100 [весовых частей]
Связующее вещество (отверждение CO ₂ , 15с)	2,5 [весовых частей.]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (220 кг) и палеторезервуары (1100 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимально 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

SUPEREKO 2000

ЩЕЛОЧНАЯ ФЕНОЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: SuperEko 2000 (СуперЭко 2000) щелочная феноловая смола отверждаемая с помощью CO₂.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смолу SuperEko 2000 (СуперЭко 2000) применяют в производстве стержней для чугунных отливок и из литой стали. Смола SuperEko 2000 (СуперЭко 2000) применяется как единственный компонент формовочных или стержневых смесей. В производстве смесей со смолой SuperEko 2000 (СуперЭко 2000) можно применять также регенерат. Короткое время отверждения позволяет также применять эту смолу в серийном производстве стержней. Смола SuperEko 2000 (СуперЭко 2000) обеспечивает хорошую выбиваемость, очень хорошее качество поверхностей отливок. SuperEko 2000 (СуперЭко 2000) особенно рекомендуется, при применении пескомётов, для изготовления стержней.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	170-260 [с]
Плотность при 20°C	1,21- 1,30 [г/см ³]
Содержание свободного фенола,	максимум 0,1 [%]
Содержание свободного формальдегида,	максимум 0,5 [%]

СОСТАВ СМЕСИ

Кварцевый песок	100 [весовых частей]
Связующее вещество (отверждение CO ₂ , 15с)	2,5 [весовых частей.]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (220 кг) и палеторезервуары (1100 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимально 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

SUPEREKO S

ЩЕЛОЧНАЯ ФЕНОЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: SuperEko S (СуперЭко С) щелочная феноловая смола отверждаемая с помощью CO₂.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смолу SuperEko S (СуперЭко С) применяют в производстве стержней для чугунных отливок и из литой стали. Смола SuperEko S (СуперЭко С) применяется как единственный компонент формовочных или стержневых смесей. В производстве смесей со смолой SuperEko S (СуперЭко С) можно применять также регенерат. Короткое время отверждения позволяет также применять эту смолу в серийном производстве стержней. Смола SuperEko S (СуперЭко С) обеспечивает хорошую выбиваемость, очень хорошее качество поверхностей отливок. SuperEko S (СуперЭко С) особенно рекомендуется, при применении пескомётов, для изготовления стержней.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	170-320 [с]
Плотность при 20°C	1,21- 1,30 [г/см ³]
Содержание свободного фенола,	максимум 0,1 [%]
Содержание свободного формальдегида,	максимум 0,5 [%]

СОСТАВ СМЕСИ

Кварцевый песок	100 [весовых частей]
Связующее вещество (отверждение CO ₂ , 15с)	2,5 [весовых частей.]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (220 кг) и палеторезервуары (1100 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимально 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

SUPEREKO R

ЩЕЛОЧНАЯ ФЕНОЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: SuperEko R (СуперЭко Р) щелочная феноловая смола отверждаемая с помощью CO₂.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смолу SuperEko R (СуперЭко Р) применяют в производстве стержней для чугунных отливок и из литой стали. Смола SuperEko R (СуперЭко Р) применяется как единственный компонент формовочных или стержневых смесей. Стержни можно применять с нанесением защитных водных покрытий. Короткое время отверждения позволяет также применять эту смолу в серийном производстве стержней. Смола SuperEko R (СуперЭко Р) обеспечивает хорошую выбиваемость, очень хорошее качество поверхностей отливок. SuperEko R (СуперЭко Р) особенно рекомендуется, при применении пескомётов, для изготовления стержней.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	320-420 [с]
Плотность при 20°C	1,21- 1,30 [г/см ³]
Содержание свободного фенола,	максимум 0,1 [%]
Содержание свободного формальдегида,	максимум 0,5 [%]

СОСТАВ СМЕСИ

Кварцевый песок	100 [весовых частей]
Связующее вещество (отверждение CO ₂ , 15с)	2,5 [весовых частей.]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (220 кг) и палеторезервуары (1100 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях температурой максимально 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

SUPEREKO NFC

ЩЕЛОЧНАЯ ФЕНОЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: SuperEkoNFC (СуперЭкоНФЦ) щелочная феноловая смола отверждаемая с помощью CO₂.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смолу SuperEkoNFC (СуперЭкоНФЦ) применяют в производстве стержней для чугуновых и стальных фасонных отливок. Смола SuperEkoNFC (СуперЭкоНФЦ) применяется как единственный компонент формовочных или стержневых смесей. Короткое время отверждения позволяет также применять эту смолу в серийном производстве стержней. Смола SuperEkoNFC (СуперЭкоНФЦ) обеспечивает хорошую выбиваемость, очень хорошее качество поверхностей отливок. SuperEkoNFC (СуперЭкоНФЦ) особенно рекомендуется, для при применении пескомётов, для изготовления стержней.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	320-420 [с]
Плотность при 20°C	1,300- 1,330 [г/см ³]
Содержание свободного фенола,	максимум 0,1 [%]
Содержание свободного формальдегида,	максимум 0,5 [%]

СОСТАВ СМЕСИ

Кварцевый песок	100 [весовых частей]
Связующее вещество (отверждение CO ₂ , 15с)	2,5 [весовых частей]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (220 кг) и палеторезервуары (1100 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимально 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

OD - 1

ЩЕЛОЧНАЯ ФЕНОЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Жидкое смолистое связующее, щелочная феноловая смола резольного типа, отверждаемая сложными эфирами.

ПРИМЕНЕНИЕ: Предназначена для производства форм и стержней для чугунных отливок и из литой стали. Особенно рекомендуется для форм и стержней тяжелых отливок из литой стали. В случае производства форм из смесей с жидким стеклом (технология Флостер), рекомендуется применение облицовочной смеси со смолой OD-1 (ОД-1) (двухслойные формы). Это обеспечивает получение очень хорошей поверхности отливок в сравнении с применением самой смеси с жидким стеклом. Смесь с OD-1 (ОД-1) и жидким стеклом можно регенерировать, а регенерат применять равно к смесям с жидким стеклом и к смесям со смолой OD-1 (ОД-1) .

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	120 - 200 [мПа с]
Плотность при 20°C	1,17-1,25 [г/см ³]
Содержание свободного формальдегида,	макс. 0,5 [%]
Содержание свободного фенола,	макс. 0,5 [%]
рН	10-12

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой максимально 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 3 месяца от даты производства.

OD - 2

ЩЕЛОЧНАЯ ФЕНОЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Жидкое смолистое связующее, щелочная феноловая смола резольного типа, отверждаемая сложными эфирами.

ПРИМЕНЕНИЕ: Предназначена для производства форм и стержней для чугунных отливок и из литой стали. Особенно рекомендуется для форм и стержней тяжелых отливок из литой стали. В случае производства форм из смесей с жидким стеклом (технология Флостер), рекомендуется применение облицовочной смеси со смолой OD-2 (ОД-2) (двухслойные формы). Это обеспечивает получение очень хорошей поверхностей отливок в сравнении с применением самой смеси с жидким стеклом. Смесь с OD-2 (ОД-2) и жидким стеклом можно регенерировать, а регенерат применять равно к смесям с жидким стеклом и к смесям со смолой OD-2 (ОД-2).

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость в 20°C	200 - 300 [мПа с]
Плотность в 20°C	минимум 1,1 [г/см ³]
Содержание сухой массы,	минимум 49 [%]
рН	11,5-12,5

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой максимально 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 3 месяца от даты производства.

ЕКОТЕС 45

МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Жидкое смолистое связующее, мочевино-формальдегидное модифицированное фурфуроловым спиртом в форме прозрачной жидкости, цвета от светло-до тёмно-коричневого.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смола Ekotec 45 (Экотек 45) предназначена для производства форм и стержней для чугуновых отливок. Учитывая большую возможность регулирования времени связывания, она пригодна в изготовлении больших и малых стержней, также сложных форм в единичном и мелкосерийном производстве. Для отверждения применяется отвердитель EU-75 (ЭУ-75) и отвердители производящиеся на базе сульфоновых кислот.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость в 20°C	100-160 [мПа с]
Плотность в 20°C	1,16-1,24 [г/см ³]
Содержание фурфуролового спирта	45-52 [%]
Содержание свободного формальдегида	макс. 0,5 [%]
рН	7,0-8,5

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой максимально 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 3 месяца от даты производства.

ЕКОТЕС 75

МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Жидкое смолистое связующее, мочевинно-формальдегидное модифицированное фурфуроловым спиртом в форме жидкости желто-коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смола Ekotec 75 (Экотек 75) предназначена для производства форм и стержней для чугунных отливок. Учитывая большую возможность регулирования времени связывания она пригодна для изготовления больших и малых стержней, также сложных форм в единичном и мелкосерийном производстве. Для отверждения Смолы Ekotec 75 (Экотек 75) применяются отвердители производящиеся на базе сульфоновых кислот PU-5, PU-5S

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость в 20°C	10-35 [мПа с]
Плотность в 20°C	1,15-1,19 [г/см ³]
Содержание фурфуролового спирта	73-79 [%]
Содержание свободного формальдегида,	макс. 0,2 [%]
Содержание азота,	макс 3,0 [%]
рН	7,0-8,5

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой максимально 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 6 месяцев от даты производства.

ЕКОТЕС 90

МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Жидкое смолистое связующее мочевино-формальдегидное модифицированное фурфуроловым спиртом в форме жидкости желто-коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смола Ekotec 90 (Экотек 90) предназначена для производства форм и стержней для чугуновых отливок. Учитывая большую возможность регулирования времени связывания, она пригодна в изготовлении больших и малых стержней, также сложных форм в единичном и мелкосерийном производстве. Эту смолу можно также применять в производстве стержней для некоторых видов отливок из литой стали. Для отверждения Смолы Ekotec 90 (Экотек 90) применяются отвердители производящиеся на базе сульфоновых кислот PU-5, PU-5S

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость в 20°C	8-20 [мПа с]
Плотность в 20°C	1,13-1,17 [г/см ³]
Содержание фурфуролового спирта	85-88 [%]
Содержание свободного формальдегида	макс. 0,2 [%]
Содержание азота	макс. 1,0 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой максимально 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 6 месяцев от даты производства.

FURANOL FR 45

МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Жидкое смолистое связующее, мочевино-формальдегидное модифицированное фурфуроловым спиртом в форме прозрачной жидкости цвета от светло-до тёмно-коричневого.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смола Furanol FR 45 (Фуранол ФР45) предназначена для производства форм и стержней для чугунных отливок. Учитывая большую возможность регулирования времени связывания она пригодна в изготовлении больших и малых стержней, также сложных форм в единичном и мелкосерийном производстве. Для отверждения применяется отвердитель EU-75 (ЭУ-75) и отвердители производящиеся на базе сульфоновых кислот.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость в 20°C	60-160 [мПа с]
Плотность в 20°C	1,16-1,24 [г/см ³]
Содержание фурфуролового спирта	45-52 [%]
Содержание свободного формальдегида	макс. 0,5 [%]
рН	7,0-8,5

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой максимально 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 3 месяца от даты производства.

FURANOL FR 75

МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Жидкое смолистое связующее, мочевино-формальдегидное модифицированное фурфуроловым спиртом в форме жидкости желто-коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смола Furanol FR 75 (Фуранол ФР75) предназначена для производства форм и стержней для чугуновых отливок. Учитывая большую возможность регулирования времени связывания она пригодна в изготовлении больших и малых стержней, также сложных форм в единичном и мелкосерийном производстве. Для отверждения применяются отвердители производящиеся на базе сульфоновых кислот.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость в 20°C	10-35 [мПа с]
Плотность в 20°C	1,15-1,19 [г/см ³]
Содержание фурфуролового спирта	73-79 [%]
Содержание свободного формальдегида	макс. 0,2 [%]
Содержание азота	макс 3,0 [%]
pH	7,0-8,5

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой максимально 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 6 месяцев от даты производства.

FURANOL FR 90

МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Жидкое смолистое связующее мочевино-формальдегидное модифицированное фурфуриловым спиртом в форме жидкости желто-коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смола Furanol FR 90 (Фуранол ФР90) предназначена для производства форм и стержней для чугуновых отливок. Учитывая большую возможность регулирования времени связывания она пригодна в изготовлении больших и малых стержней, также сложных форм в единичном и мелкосерийном производстве. Эту смолу можно также применять в производстве стержней для некоторых видов отливок из литой стали. Для отверждения применяются отвердители производящиеся на базе сульфоновых кислот.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость в 20°C	8-20 [мПа с]
Плотность в 20°C	1,13-1,17 [г/см ³]
Содержание фурфурилового спирта	85-88 [%]
Содержание свободного формальдегида	макс. 0,2 [%]
Содержание азота	макс 1,0 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой максимально 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 6 месяцев от даты производства.

PU - 5

ОТВЕРДИТЕЛЬ МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛО – ФОРМАЛЬДЕГИДНЫХ СМОЛ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: PU-5 (ПУ-5) это смесь органических кислот с группой сульфоновых кислот и неорганических кислот, модифицированных специальными добавками.

ПРИМЕНЕНИЕ: Отвердитель PU-5 (ПУ-5) применяется для отвердевания литейных мочевино- фурфурило-формальдегидных смол. Особенно для смол содержащих минимум 60% фурфурилового спирта и феноловых смол.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность в 20°С	1,22-1,24 [г/см ³]
Кислотное число	210 – 230 [мг КОН/ г]
Содержание серной кислоты	max 1,0 [%]
Содержание паратолуолсульфоокислоты	64 – 66 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой до 25°С.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 12 месяцев от даты производства.

PU – 5W

ОТВЕРДИТЕЛЬ МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛО – ФОРМАЛЬДЕГИДНЫХ СМОЛ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: PU-5W (ПУ-5В) это смесь органических кислот с группой сульфоновых кислот и неорганических кислот, модифицированных специальными добавками.

ПРИМЕНЕНИЕ: Отвердитель PU-5W (ПУ-5В) применяется для отвердевания литейных мочевино-фурфурило-формальдегидных смол. Особенно для смол содержащих минимум 60% фурфурилового спирта и феноловых смол.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность в 20°C	1,18-1,26 [г/см ³]
Содержание серной кислоты	max 1,0 [%]
Содержание паратолуолсульфокислоты	51 – 54 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуются в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой до 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 12 месяцев от даты производства.

PU – 5S

ОТВЕРДИТЕЛЬ МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛО – ФОРМАЛЬДЕГИДНЫХ СМОЛ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: PU-5S (ПУ-5С) это смесь органических кислот с группой сульфоновых кислот и неорганических кислот, модифицированных специальными добавками.

ПРИМЕНЕНИЕ: Отвердитель PU-5S (ПУ-5С) применяется для отвердевания литейных мочевино-фурфурило-формальдегидных смол. Особенно для смол содержащих минимум 60% фурфурилового спирта и феноловых смол. Отвердитель применяемый в зимних условиях.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность в 20°C	1,25-1,27 [г/см ³]
Кислотное число	250 – 265 [мг КОН/ г]
Содержание серной кислоты	max 3,0 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуются в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт сохраняется в оригинальных, закрытых упаковках или в других приспособленных к этой цели закрытых сборниках в помещениях с температурой до 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 12 месяцев от даты производства.

Отвердитель EU75

ОТВЕРДИТЕЛЬ НА ОСНОВЕ ОРТОФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Отвердитель EU75 (ЭУ75) водный раствор неорганической кислоты, средней силы модифицированный специальными добавками.

ПРИМЕНЕНИЕ: Отвердитель EU75 (ЭУ75) применяется для отверждения фурановых смол, прежде всего класса Ekotec (Экотек, особенно Экотек 45).

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Содержание H_3PO_4 ,

минимум 72,0 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, палеторезервуары и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой от 5 до 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

FLODUR FM1

ЭФИРНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ СМЕСЕЙ НА ОСНОВЕ ЖИДКОГО СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Flodur FM1 (Флодур ФМ1) жидкий отвердитель-эфир, диацетат этиленгликоля, модифицированный добавкой катализатора.

ПРИМЕНЕНИЕ: Flodur FM1 (Флодур ФМ1) применяется для приготовления самотвердеющих смесей на основе жидкого стекла, предназначенных на формы и стержни для производства отливок из стали, чугуна, а также цветных металлов.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,00-1,20 [г/см ³]
Время желатинизации при 20°C,	минимум 40 [минут]
Содержание диацетата этиленгликоля,	минимум 85 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (220 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

FLODUR FM3

ЭФИРНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ СМЕСЕЙ НА ОСНОВЕ ЖИДКОГО СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Flodur FM3 (Флодур ФМ3) жидкий отвердитель-эфир, диацетат этиленгликоля, модифицированный добавкой катализатора.

ПРИМЕНЕНИЕ: Flodur FM3 (Флодур ФМ3) применяется для приготовления самотвердеющих смесей на основе жидкого стекла, предназначенных на формы и стержни для производства отливок из стали, чугуна, а также цветных металлов.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,00-1,11 [г/см ³]
Время желатинизации при 20°C,	20-35 [минут]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (220 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

FLODUR FM 4

ЭФИРНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ СМЕСЕЙ ИЗГОТОВЛЕННЫХ НА ЖИДКОМ СТЕКЛЕ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Flodur FM4(Флодур ФМ 4) это жидкий отвердитель-эфир, диацетат этиленгликоля, модифицированный добавкой катализатора.

ПРИМЕНЕНИЕ: Flodur FM4(Флодур ФМ 4) применяется для приготовления самотвердеющих смесей на жидком стекле для форм и стержней применяемых в производстве отливок стальных фасонных, чугунных, а также из цветных металлов.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,00-1,11 [г/см ³]
Время желатинизации при 20°C	15-20 [мин.]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (220 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или других к этой цели приспособленных закрытых резервуарах в помещениях при температуре максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

FLODUR FM 5

ЭФИРНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ СМЕСЕЙ ИЗГОТОВЛЕННЫХ НА ЖИДКОМ СТЕКЛЕ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Flodur FM5(Флодур ФМ 5) это жидкий отвердитель-эфир, диацетат этиленгликоля, модифицированный добавкой катализатора.

ПРИМЕНЕНИЕ: Flodur FM5(Флодур ФМ 5) применяется для приготовления самотвердеющих смесей на жидком стекле для форм и стержней применяемых в производстве отливок стальных фасонных, чугунных, а также из цветных металлов.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,00-1,11 [г/см ³]
Время желатинизации при 20°C	10-15 [мин.]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки (220 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или других к этой цели приспособленных закрытых резервуарах в помещениях при температуре максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

ЕКОТЕС-35

МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Ekotec-35 (Экотек-35) мочевинно-фурфуриловая смола в форме вязкой жидкости светло-жёлтого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Ekotec-35 (Экотек-35) предназначена для производства стержней по технологии горячего стержневого ящика [hot box (хот бокс)] для любых типов чугунных отливок и отливок из цветных металлов. Преимущества смолы Ekotec-35 (Экотек-35) это высокая прочность стержней и хорошая выбиваемость.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	350-500 [мПас]
Плотность при 20°C	1,25-1,30 [г/см ³]
Содержание фурфурилового спирта,	максимум 35 [%]
рН	7,0-8,5

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 2 месяца с даты производства.

ЕКОТЕС-50G

МОЧЕВИННО – ФУРФУРИЛОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Ekotec-50G (Экотек-50Г) мочевино-фурфуриловая смола в форме вязкой жидкости светло-жёлтого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Ekotec-50G (Экотек-50Г) предназначена для производства стержней по технологии горячего стержневого ящика [hot box (хот бокс)] для любых типов чугунных отливок и отливок из цветных металлов. Преимущества смолы Экотек-50Г это высокая прочность стержней и хорошая выбиваемость.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	350-500 [мПас]
Плотность при 20°C	1,25-1,30 [г/см ³]
Содержание фурфурилового спирта	максимум 50 [%]
рН	7,0-8,5

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 2 месяца с даты производства.

НВ-20

ФЕНОЛ – ФОРМАЛЬДЕГИДНАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: НВ-20 (ХБ-20) фенол-формальдегидная смола в форме жидкости жёлто-вишнёвого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: НВ-20 (ХБ-20) предназначена для производства стержней для чугунных отливок, а также отливок из стали очень высокого качества. Особенно пригодна для изготовления больших стержней для отливок из стали. Отличается очень высокой прочностью при малом содержании смолы в смеси.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	110-130 [мПас]
Водный допуск при 20°C	1-(1-2) [см ³ /г]
Плотность при 20°C	1,25-1,30 [г/см ³]
Содержание свободного фенола	максимум 10 [%]
Содержание свободного формальдегида	максимум 0,6 [%]
Содержание сухой массы при 135°C	78,7 [%]
рН	7,1

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 4 недели с даты производства.

CORESIN

ФЕНОЛ - МОЧЕВИННАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: CORESIN (КОРЕСИН) фенол-мочевинная смола модифицированная фурфуроловым спиртом, жёлто-коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Смола CORESIN (КОРЕСИН) предназначена для производства стержней по технологии горячего стержневого ящика [hot box (хот бокс)] для чугунных отливок высокого качества, а также для некоторых типов отливок из стали.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	210-300 [мПас]
Водный допуск при 20°C	1-(1-2) [см ³ /г]
Содержание свободного фенола	максимум 5 [%]
Содержание свободного формальдегида	максимум 0,6 [%]
рН	7,1

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки, бочки автоцистерны и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 2 недели с даты производства.

АМ-К

ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ПРОЦЕССА HOT-BOX (ХОТ-БОКС)

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: АМ-К отвердитель приготовленный на основе соли аммония, от жёлто до зелёного цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Отвердитель АМ-К предназначен для отверждения смол по процессу горячего стержневого ящика [hot box (хот бокс)]. Благодаря свойствам, его можно применять для отверждения равно мочевиновых и фенол-мочевиновых смол. Применение отвердителя АМ-К даёт возможность регулирования живучести смеси и времени отверждения при обеспечении высокой прочности.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Вязкость при 20°C	90-140 [мПа·с]
Плотность при 20°C	1,27-1,30 [г/см ³]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

AM-G

ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ПРОЦЕССА HOT-BOX (ХОТ-БОКС)

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: AM-G (AM-Г) отвердитель приготовленный на основе соли аммония, бесцветный.

ПРИМЕНЕНИЕ: Отвердитель AM-G (AM-Г) предназначен для отверждения смол по процессу горячего стержневого ящика [hot box (хот бокс)]. Особенно рекомендуется для смол Ekotec-35 и Ekotec-50G (Экотек-35 и Экотек-50Г)

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

рН	3,5-5
Плотность при 20°C	1,08-1,09 [г/см ³]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

ТHERMIX ТН 1

СМОЛА ДЛЯ ПРОЦЕССА ТЕРМОШОК (THERMOSHOCK)

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Thermix ТН 1 (Термикс ТХ 1) это жидкая клеевая мочевино-фенол-формальдегидная смола.

ПРИМЕНЕНИЕ: Thermix ТН 1 (Термикс ТХ 1) применяется для производства стержней элементов котлов, а также калориферов центрального отопления в процессе термошока.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,30-1,32 [г/см ³]
Содержание фенола	максимально 6 [%]
Содержание свободного формальдегида	максимум 0,5 [%]
рН	8,0-9,0
Вязкость при 20°C	3000-8000 [мПас]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в металлические бочки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или других к этой цели приспособленных закрытых резервуарах в помещениях при температуре максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 2 месяца с даты производства.

KONSERWER TH-K 1

КОНСЕРВЕР ДЛЯ СМОЛЫ THERMIX TH 1 (ТЕРМИКС ТХ 1)

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Konserwer TH-K 1 (Консервер ТХ-К 1) смесь глицеридов жирных кислот и углеводов жирной кислоты естественного происхождения.

ПРИМЕНЕНИЕ: Konserwer TH-K 1 (Консервер ТХ-К 1) применяется как средство, улучшающее сепарацию в технологии Термошок (Thermoshock).

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C

0,85-0,95 [г/см³]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт упаковывается в пластмассовые бочки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или других к этой цели приспособленных закрытых резервуарах в помещениях при температуре максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

Отвердитель ТН-У1

ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ПРОЦЕССА ТЕРМОШОК (THERMOSHOCK)

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Отвердитель ТН-У1 (ТХ-У1) это жидкий раствор органических и неорганических химических соединений.

ПРИМЕНЕНИЕ: Отвердитель ТН-У1 (ТХ-У1) применяется как отверждающее средство в технологии Термошок (Thermoshok).

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C

1,05-1,15 [г/см³]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в пластмассовые бочки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или других к этой цели приспособленных закрытых резервуарах в помещениях при температуре максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

Связующее КНДV/ U

НОВОЛАЧНАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Связующее КНДV/ U (КХДВ/У) продукт поликонденсации фенола с формальдегидом в кислой среде.

ПРИМЕНЕНИЕ: Связующее КНДV/ U (КХДВ/У) применяется в литейной промышленности для обволакивания песков используемых в производстве стержней.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Температура размягчения	60-80 [°C]
Время отверждения при 150°C, 12% уротропина	100-110 [с]
Содержание свободного фенола	максимум 1 [%]
Текучесть минимум	70 [с]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бумажные мешки (25 кг) или в big bags (биг-бегах) транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или других к этой цели приспособленных закрытых резервуарах в помещениях при температуре максимум 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

Связующее KHDV/ U1

НОВОЛАЧНАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Связующее KHDV/U1 (КХДВ/У1) продукт поликонденсации фенола с формальдегидом в кислой среде.

ПРИМЕНЕНИЕ: Связующее KHDV/U1 (КХДВ/У1) применяется в литейной промышленности для обволакивания песков используемых в производстве стержней.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Температура размягчения	60-80 [°C]
Время отверждения при 150°C, 12% уротропина	100-180 [с]
Содержание свободного фенола	максимум 1 [%]
Текучесть минимум	70 [с]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бумажные мешки (25 кг) или в биг-бегах транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или других к этой цели приспособленных закрытых резервуарах в помещениях при температуре максимум 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

Связующее ZN 100

НОВОЛАЧНАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Связующее ZN100 (ЗН 100) фенол-формальдегидная смола новолачного типа.

ПРИМЕНЕНИЕ: Связующее ZN100 (ЗН 100) применяется для изготовления формовочных лакированных песков предназначенных для производства корковых стержней и литейных форм высокой механической прочности.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Температура размягчения	60-70 [°C]
Текучесть при 200°C	максимум 60 [с]
Содержание свободного фенола	максимум 1 [%]
Время отверждения при 150°C	100-200 [с]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуются в бумажные мешки (25 кг) или в биг-бегах транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или других к этой цели приспособленных закрытых резервуарах в помещениях при температуре максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

PROTECTA PCG1

ЦИРКОНИЕВО - ГРАФИТНАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Protecta PCG1 (Протекта ПЦГ1) спиртовая защитная оболочка на основе огнеупорного силиката циркония с добавкой графита, тёмно- бежевого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta PCG1 (Протекта ПЦГ1) применяется для отливок из высококачественного и сфероидального чугуна переменной толщины стенки. Имеет очень хорошую способность покрывания. Оболочка Protecta PCG1 (Протекта ПЦГ1) это универсальная оболочка приспособленная для окрашивания, обрызгивания, а после соответствующего разбавления с помощью вещества Precol C1 (Прецоль Ц1), нанесения погружением. Имеет очень хорошие суспензионные и структурирующие свойства благодаря применению уникального связующего вещества.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,70- 2,10 [г/см ³]
Содержание сухой массы	50-80 [%]
Температура воспламенения	минимум. 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуются в хобоки (80 кг) и ведёрка (20 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

PROTECTA PCG2

ЦИРКОНИЕВО - ГРАФИТНАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Protecta PCG2 (Протекта ПЦГ2) спиртовая защитная оболочка на основе огнеупорного силиката циркония с добавкой графита, тёмно- бежевого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta PCG2 (Протекта ПЦГ2) применяется для отливок из высококачественного и сфероидального чугуна переменной толщины стенки. Имеет очень хорошую способность покрывания. Оболочка Protecta PCG2 (Протекта ПЦГ2) это универсальная оболочка приспособленная для окрашивания, а также обрызгивания, а после соответствующего разбавления с помощью разбавителя Precol C1 (Преколь Ц1), нанесения погружением. Имеет очень хорошие суспензионные и структурирующие свойства благодаря применению уникального связующего вещества.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,70 - 1,90 [г/см ³]
Содержание сухой массы	50-80 [%]
Температура воспламенения	минимум. 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуются в хобоки (80 кг) и ведёрка (20 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

PROTECTA РСМ2-VK

ЦИРКОНИЕВАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Protecta РСМ2-VK (Протекта ПЦМ2-VK) спиртовая защитная оболочка на основе огнеупорного силиката циркония, от белого до бежевого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta РСМ2-VK (Протекта ПЦМ2-VK) применяется для толстостенных отливок из литой стали, чугуновых отливок, а также из цветных металлов. Имеет очень хорошие суспензионные и структурирующие свойства. Оболочка Protecta РСМ2-VK (Протекта ПЦМ2-VK) это универсальная оболочка, приспособленная для окрашивания, обрызгивания, нанесения погружением и обливки форм и стержней.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,70- 2,10 [г/см ³]
Содержание сухой массы	70-75 [%]
Температура воспламенения	минимум. 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (100 кг) и ведёрка (25 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

ПРОТЕСТА РСМ2-VK1

ЦИРКОНИЕВАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Протекта РСМ2-VK1 (Протекта ПЦМ2-VK1) это спиртовая защитная оболочка на основе огнеупорного силиката циркония, с белого до бежевого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Протекта РСМ2-VK1 (Протекта ПЦМ2-VK1) применяется для стальных толстостенных фасонных отливок, а также цветных металлов. Обладает очень хорошими суспензионными и структурирующими свойствами. Оболочка РСМ2-VK1 (Протекта ПЦМ2-VK1) это универсальная оболочка, приспособленная для окраски, а также покрывания путём распыления, нанесения погружением и обливки форм и стержней после соответствующего разбавления с помощью Преколя Ц1 (Precol C1) или денатурированного спирта.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,700- 2,10 [г/см ³]
Содержание сухой массы	70-75 [%]
Температура воспламенения	минимум 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (100 кг) и ведёрка (20 кг) транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других приспособленных к этой цели закрытых резервуарах в помещениях с температурой максимально 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 6 месяцев с даты производства.

PROTECTA PG1

ГРАФИТНАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Оболочка Protecta PG1 (Протекта ПГ1) спиртовая защитная оболочка на основе графита, тёмно-серого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta PG1 (Протекта ПГ1) применяется для отливок из серого и сфероидального чугуна, а также из цветных металлов. Имеет очень хорошую способность покрывания. Оболочка Protecta PG1 (Протекта ПГ1) это универсальная оболочка, приспособленная для окрашивания, обрызгивания, нанесения погружением и обливки форм и стержней. Имеет очень хорошие суспензионные и структурирующие свойства благодаря применению уникального связующего вещества.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,10 - 1,30 [г/см ³]
Содержание сухой массы	40-50 [%]
Температура воспламенения	минимум. 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (60 кг) и ведёрка (15 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

ПРОТЕСТА РМК1

МАГНЕЗИТНАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Оболочка Protecta РМК1 (Протекта РМК1) спиртовая предохранительная оболочка с добавкой магнезита, коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta РМК1 (Протекта РМК1) имеет очень хорошие суспензионные и структурирующие свойства. Применяется для отливок из марганцовистой литой стали (Hatfielda). Поставляется в состоянии после гомогенизации, в консистенции пригодной для нанесения кистью. Оболочку можно также нанести погружением или обрызгиванием; для этой цели оболочку нужно довести до желательной консистенции с помощью разбавителя – Precol C1 (Преколь Ц1).

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,60- 1,80 [г/см ³]
Содержание сухой массы	65-75 [%]
Температура воспламенения	минимум. 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (80 кг) и ведёрка (20 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

PROTECTA PS2

ЦИРКОНИЕВАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Оболочка Protecta PS2 (Протекта ПС2) спиртовая защитная оболочка на основе огнеупорного силиката циркония и магния с добавкой силиката алюминия, а также железного сурика.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta PS2 (Протекта ПС2) применяется для отливок из сфероидального чугуна, переменной толщины стенки. Имеет очень хорошую способность покрывания. Оболочка Protecta PS2 (Протекта ПС2) это универсальная оболочка, приспособленная для окрашивания, обрызгивания, нанесения погружением и обливки форм и стержней. Имеет очень хорошие суспензионные и структурирующие свойства благодаря применению уникального связующего вещества.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,50 - 1,80 [г/см ³]
Содержание сухой массы	65-72 [%]
Температура воспламенения	минимум. 24 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуются в хобоки (80 кг) и ведёрка (20 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

ПРОТЕСТА PT2-D

ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА НА ДЕНАТУРАТЕ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Оболочка Protecta PT2-D (Протекта ПТ2-Д) спиртовая защитная оболочка на основе специальных алюмосиликатов и графита со спиртом как несущей жидкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta PT2-D (Протекта ПТ2-Д) применяется для разных видов чугуновых отливок и сплавов цветных металлов. Оболочка Протекта ПТ2-Д рекомендуется для смесей отверждаемых двуокисью углерода и по процессу cold-box.(колд-бокс). Нанесение оболочки совершается обливкой или погружением, другие методы также допустимые. Protecta PT2-D (Протекта ПТ2-Д) это самосохнувшая оболочка.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,20 - 1,40 [г/см ³]
Содержание сухой массы	50-60 [%]
Температура воспламенения	минимум. 24 [°C]

ПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (60 кг) и ведёрка (15 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

ПРОТЕСТА PT2-D 115

ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА НА ДЕНАТУРАТЕ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Оболочка Protecta PT2-D 115 (Протекта ПТ2-Д 115) спиртовая защитная оболочка на основе специальных алюмосиликатов и графита со спиртом как несущей жидкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta PT2-D 115 (Протекта ПТ2-Д 115) применяется для разных видов чугунных отливок и сплавов цветных металлов. Оболочка Protecta PT2-D 115 (Протекта ПТ2-Д 115) рекомендуется для смесей отверждаемых двуокисью углерода и по процессу cold-box.(колд-бокс). Нанесение оболочки совершается обливкой или погружением, другие методы также допустимые. Protecta PT2-D 115 (Протекта ПТ2-Д 115) это самосохнувшая оболочка.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,10 - 1,20 [г/см ³]
Содержание сухой массы	40-50 [%]
Температура воспламенения	минимум. 24 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (60 кг) и ведёрка (15 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

ПРОТЕСТА РТЗ-D

ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА НА ИЗОПРОПИЛОВОМ СПИРТЕ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Protecta РТЗ-D (Протекта РТЗ-D) это спиртовая защитная оболочка на керамической основе модифицированная специальными добавками.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta РТЗ-D (Протекта РТЗ-D) применяется для отливок из сплавов цветных металлов, особенно рекомендуется для алюминиевых сплавов. Перед применением оболочку нужно тщательно размешать. Нанесение оболочки совершается обливкой или погружением, другие методы также допустимы. Protecta РТЗ-D (Протекта РТЗ-D) это самосохнувшая оболочка.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,30- 1,40 [г/см ³]
Содержание сухой массы	50-60 [%]
Температура воспламенения	минимум 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (60 кг) и ведёрка (15 кг) транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других приспособленных к этой цели закрытых резервуарах в помещениях с температурой максимально 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 6 месяцев с даты производства.

ПРОТЕСТА РСО-Т1

СПИРТОВАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Protecta PCO-T1 (Протекта ПЦО-Т1) это спиртовая защитная оболочка на основе керамических материалов.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta PCO-T1 (Протекта ПЦО-Т1) применяется для форм и стержней из стекломасс и фурановых масс для отливок серого и магниевого чугуна переменной толщины стенки. Protecta PCO-T1 (Протекта ПЦО-Т1) это универсальная оболочка, приспособленная для окраски, а также покрывания путём распыления, а после соответствующего разбавления с помощью Преколя Ц1 (Precol C1) для нанесения путём обливки. Обладает очень хорошими суспензионными и структурирующими свойствами благодаря применению специального связующего.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,40- 1,70 [г/см ³]
Содержание сухой массы	50-80 [%]
Температура воспламенения	мин. 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (80 кг) и ведёрка (20 кг) транспортируется согласно актуальным транспортным правилам.

СКЛАДИРОВАНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других приспособленных к этой цели закрытых резервуарах в помещениях с температурой максимально 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, складированный согласно выше представленным условиям имеет гарантийный срок 3 месяца с даты производства.

PROTECTA WCG1

ЦИРКОНИЕВО - ГРАФИТНАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Protecta WCG1 (Протекта ВЦГ1) водная циркониево-графитная защитная оболочка на основе циркониевой муки с добавкой графита, тёмно-серого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta WCG1 (Протекта ВЦГ1) применяется для отливок из серого и сфероидального чугуна, а также из цветных металлов. Благодаря большой эластичности заполняет неровности на поверхности формы или стержня, это предупреждает образование прожилков и дефектов соединённых с пенетрацией металла. Добавка графита противодействует образованию пригаров.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	2,10 - 2,30 [г/см ³]
Содержание сухой массы	70 - 80 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (100 кг) и ведёрка (25 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой от 0 до 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 3 месяца с даты производства.

ПРОТЕСТА WCO7

ВОДНАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Protecta WCO-7 (Протекта ВЦО-7) это водная керамическая защитная оболочка розового цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta WCO-7 (Протекта ВЦО-7) применяется для чугуновых отливок весом до 2 тонн. Может применяться для форм и стержней из самотвердеющих смесей путём обливки. Отличается хорошим действием против дефекта возникающего вследствие расширяемости кварцевого песка и пенетрации жидкого металла.

Характеризуется очень хорошим смачиванием и адгезией, в связи с этим очень хорошо наносится на поверхность формы и стержня. Добавка керамических модификаторов гарантирует термостойкость.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	1,90 - 2,20 [г/см ³]
Содержание сухой массы	70 - 80 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (100 кг) и ведёрка (20 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой от 0 до 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 3 месяца с даты производства.

ПРОТЕСТА WCZ2

ЗАЩИТНАЯ ЦИРКОНИЕВАЯ ОБОЛОЧКА С ДОБАВКОЙ ЖЕЛЕЗНОГО СУРИКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Оболочка Protecta WCZ2 (Протекта ВЦ32) водная защитная оболочка на основе циркониевой муки с добавкой железного сурика и других керамических веществ, красноватого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta WCZ2 (Протекта ВЦ32) применяется для всех видов чугунных отливок и стали. Отличается хорошим действием против дефекта образующегося в результате расширяемости кварцевого песка и пенетрации жидкого металла. Отличается очень хорошей смачиваемостью и адгезией, в связи с этим очень хорошо наносится на поверхность формы или стержня. Добавка керамических модификаторов обеспечивает термостойкость.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность в 20°C	2,30 - 2.50 [г/см ³]
Содержание сухой массы	70 - 80 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (100 кг) и ведёрка (25 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой от 0 до 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 3 месяца с даты производства.

ПРОТЕСТА WOG-E

ЗАЩИТНАЯ ЦИРКОНИЕВАЯ ОБОЛОЧКА С ДОБАВКОЙ ЖЕЛЕЗНОГО СУРИКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Protecta WOG-E (Протекта ВОГ-Э) это водная защитная оболочка на основе циркониевой муки со специальными добавками. Светло-серый цвет.

ПРИМЕНЕНИЕ: Оболочка Protecta WOG-E (Протекта ВОГ-Э) применяется для форм и стержней из самотвердеющих смесей связанных синтетическими смолами для толстостенных отливок из серого чугуна. Содержит специальный крепитель дающий после применения керамический эффект. Обладает очень хорошими суспензионными и структурирующими свойствами.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность в 20°C	2,20 - 2.50 [г/см ³]
Содержание сухой массы	70 - 80 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (100 кг) и ведёрка (25 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой от 0 до 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 3 месяца с даты производства.

SOLIDEC PW1

УСИЛИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Усилительная оболочка Solidec PW1(Солидек ПВ1) смесь связующего вещества поверхностно-активных средств и спирта, тёмно-серого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Усилительная оболочка Solidec PW1(Солидек ПВ1) применяется для усиления поверхности бентонитных смесей. Предоставляет возможность улучшения качества изготавливаемых отливок, уменьшения осыпаемости смеси, а также удлинения времени хранения форм. Добавочно защищает от влаги.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	0,81- 083 [г/см ³]
Температура воспламенения	минимум. 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (100 кг) и ведёрка (25 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

PRECOL C1 (ПРЕКОЛЬ Ц1)

РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ СПИРТОВЫХ ОБОЛОЧЕК

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Precol C1 (Преколь Ц1) разбавитель на основе изопропилового спирта.

ПРИМЕНЕНИЕ: Precol C1 (Преколь Ц1) применяется для разбавления всех защитных оболочек изготовленных с применением спирта.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Содержание воды	максимум 8 [%]
Температура воспламенения	минимум. 12 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в палеторезервуары, бочки, хобоки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет неограниченный срок гарантии.

Разделительное покрытие ОМ

РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Разделительное покрытие ОМ суспензия искусственных восков в алифатических углеводородах, содержащая алюминиевую пасту.

ПРИМЕНЕНИЕ: Разделительное покрытие ОМ применяется как отделитель для моделей для всех методов формования в самотвердеющих смесях связующихся при комнатной температуре, особенно в фурановых и алкидных смесях. Перед применением Разделительное покрытие ОМ тару нужно встряхнуть учитывая седиментацию. Поверхность модели нужно тщательно очистить и обезжирить. Разделительное покрытие ОМ нужно равномерно нанести на поверхность модели с помощью кисти. Одного покрытия достаточно на несколько формований, в зависимости от условий производства.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность в 20°C	0,695 - 0,72 [г/см ³]
Содержание сухой массы	12-14 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки (20 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

Разделительное покрытие OM-P

РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Разделительное покрытие OM-P (OM-П) паста, содержащая алюминиевый порошок, пластифицированный алифатическими углеводородами.

ПРИМЕНЕНИЕ: Разделительное покрытие OM-P (OM-П) применяется как отделитель для моделей для всех методов формования в самотвердеющих смесях связующихся на холодно. Поверхность модели нужно тщательно очистить и обезжирить. Разделительное покрытие OM-P (OM-П) нужно равномерно нанести на поверхность модели. Одно покрытие достаточно для нескольких формований в зависимости от условий производства.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Поверхность кроющей способности	20-25 [см ² /г]
Содержание металлического Al (алюминия)	65,0-67,0 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в металлические ведёрка (4 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях с температурой максимум 20°C. Нужно предохранять от влаги и хранить вдали от источников воспламенения.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

Разделительное покрытие OM-S

РАЗДЕЛИТЕЛЬ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Разделительное покрытие OM-S (OM-C) суспензия искусственных восков в алифатических углеводородах, содержащая алюминиевую пасту аэрозольного исполнения.

ПРИМЕНЕНИЕ: Разделительное покрытие OM-S (OM-C), это отделительное средство в виде аэрозоля применяемое для самоотверждения смесей связующихся при комнатной температуре.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	0,695 - 0,72 [г/см ³]
Содержание сухой массы	12-14 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в аэрозольные упаковки вместимостью 500мл и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя при температуре от 15 до 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

Разделительное покрытие OMB1/D40

РАЗДЕЛИТЕЛЬ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ И СТЕРЖНЕЙ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Разделительное покрытие OMB1/D40 (OMB1/Д40) отделительное средство на основе алифатических и парафиновых углеводородов для моделей и модельных плит.

ПРИМЕНЕНИЕ: Разделительное покрытие OMB1/D40 (OMB1/Д40) это готовое для применения отделительное средство, наносимое тонким слоем на модели и стержневые ящики, применяемые для изготовления форм и стержней, отверждаемых при комнатной температуре. Отделитель не содержит воска и благодаря этому его слой не наращивается на моделях. Разделительное покрытие OMB1/D40 (OMB1/Д40) не реагирует с поверхностью модели с лаками примененными для их покрытия. Отделитель можно наносить щёткой, кистью или пистолетом-распылителем.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность в 20°C	0,75- 0,90 [г/см ³]
Температура воспламенения	209 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

Разделительное покрытие OMB1/D40-S

РАЗДЕЛИТЕЛЬ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ И СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Разделительное покрытие OMB1/D40-S (OMB1/Д40-С) жидкое отделительное средство в форме аэрозоля на базе алифатических и насыщенных углеводородов для моделей и модельных плит.

ПРИМЕНЕНИЕ: Разделительное покрытие OMB1/D40-S (OMB1/Д40-С), готовое для употребления отделительное средство, наносимое тонким слоем на модели и стержневые ящики, применяемые для изготовления форм и стержней отверждаемых на холодно. Отделитель не содержит воска и благодаря этому его слой не копится на моделях. Разделительное покрытие OMB1/D40-S (OMB1/Д40-С) не реагирует с поверхностью модели с лаками использованными для их покрытия.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	0,75- 0,900 [г/см ³]
Температура воспламенения	209 [°C]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в аэрозольные упаковки ёмкостью 400 мл и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях при температуре максимум 25°C вдали от разных источников воспламенения, согласно этикетке.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

Разделительное покрытие OW

РАЗДЕЛИТЕЛЬ ДЛЯ ФОРМ ПРИМЕНЯЕМЫЙ В ТЕХНОЛОГИИ НА ГОРЯЧО

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Разделительное покрытие OW (ОВ) жидкое отделительное средство содержащее гидротированную эмульсию полидиметилсилоксанов.

ПРИМЕНЕНИЕ: Разделительное покрытие OW (ОВ) применяется для форм и стержней исполняемых на горячо, а особенно для оболочковых форм получаемых методом Croninga (Кронинга). Он очень производительный, его можно разбавлять водой, а однократное нанесение средства предоставляет возможность многократной эффективной сепарации от модели.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Плотность при 20°C	0,95- 1,05 [г/см ³]
--------------------	---------------------------------

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в хобоки V30. Транспортируется крытыми средствами транспорта.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя при температуре 0 до 30°C.

ГАРАНТИИ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

METALFIX MF1-A

КЛЕЙ ДЛЯ РЕМОНТА ОТЛИВОК – КОМПОНЕНТ А

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Metalfix MF1-A (Металфикс МФ1-А) двухкомпонентная композиция на основе баритов, тальков и эпоксидных смол для ремонтов убытков, а также наружных дефектов отливок. Модификация Metalfix MF1-A (Металфикс МФ1-А) с отвердителями MF1B и MF1BS (МФ1Б и МФ1БС) применяется для чугунных отливок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

1. Приготовление поверхности: поверхность нужно ошкурить и тщательно обезжирить;
2. Приготовление клея: вымешать компоненты А и Б в отношении 4:1. Мешать очень тщательно до получения гомогенной массы;
3. Применение: тонкий слой клея нужно наложить и тщательно втереть в ошкуренную поверхность металла. Второй слой нужно наложить на желательную толщину. Живучесть массы при 200°C составляет около 40 минут. Предварительное отверждение: около 4 часов; полное около 24 часов. После полного отверждения Metalfix MF1-A (Металфикс МФ1-А), поверхность можно подвергнуть механической обработке.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Цвет после отверждения серый

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в стеклянные банки (1 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

METALFIX MF1-A-AL

КЛЕЙ ДЛЯ РЕМОНТА ОТЛИВОК – КОМПОНЕНТ А – МОДИФИКАЦИЯ АЛЮМИНИЙ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Metalfix **MF1-A-AL** (Металфикс МФ1-А-АЛ) двухкомпонентная композиция на основе баритов, тальков и эпоксидных смол для ремонтов убытков, а также наружных дефектов отливок. Модификация Metalfix **MF1-A-AL** (МФ1А-АЛ) с отвердителями MF1B и MF1BS (МФ1Б и МФ1БС) применяется для алюминиевых отливок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

1. Приготовление поверхности: поверхность нужно ошкурить и тщательно обезжирить;
2. Приготовление клея: вымешать компоненты А и Б в отношении 4:1. Мешать очень тщательно до получения гомогенной массы;
3. Применение: тонкий слой клея нужно наложить и тщательно втереть в ошкуренную поверхность металла. Второй слой нужно наложить на желательную толщину. Живучесть массы при 20°C составляет около 40 минут. Предварительное отверждение: около 4 часов; полное около 24 часов. После полного отверждения Металфикса, поверхность можно подвергнуть механической обработке.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Цвет после отверждения металлический

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в стеклянные банки (1 кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

METALFIX MF1-B-S

КЛЕЙ ДЛЯ РЕМОНТА ОТЛИВОК – КОМПОНЕНТ Б – БЫСТРЫЙ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Metalfix **MF1-B-S** (Металфикс МФ1-Б-С) двухкомпонентная композиция для ремонта убытков, а также наружных дефектов отливок. Отвердитель MF1B (МФ1Б) применяется для коротких времён отверждения.

ПРИМЕНЕНИЕ: Применяется как отвердитель для компонента Metalfix MF1A или Metalfix MF1A-AL (МФ1А или МФ1А-АЛ).

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в стеклянные банки (250 г), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

COREFIX KR

КЛЕЙ ДЛЯ РЕМОНТА ФОРМ И СТЕРЖНЕЙ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Corefix KR (Корефикс КР) клей для самотвердеющих связующих при температуре окружающей среды, в форме пасты бежевого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Клей Corefix KR (Корефикс КР) применяется для соединения холодных или тёплых, прямых и сложных стержней. Характеризуется очень хорошими прочностными свойствами.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА	
Плотность при 20°C	1,70-1.90 [г/см ³]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в рукав из фольги (1кг), транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях с температурой от 15 до 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

ШНУР SX

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ШНУР

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Шнур SX (СИКС) композиция наполнителей, а также органических компонентов содержащих алифатические углеводороды.

ПРИМЕНЕНИЕ: Шнур SX (СИКС) применяется для уплотнения разъёмов форм, минимизирует образование заливов на отливках при сборке литейных форм и предохраняет перед попаданием жидкого металла по вентиляционным отверстиям стержней. Он производится в типовом ряде диаметров: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 24мм.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

SiO ₂	52,0 [%]
Al ₂ O ₃	28,0 [%]
Fe ₂ O ₃	0,5 [%]
K ₂ O	4,0 [%]
C	1,3 [%]
C ₆ H ₁₀ O ₅	2,0 [%]
Масло	12,2 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в картонные коробки, прокладывается пергаментом, транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

Разрыхлитель BS

РАЗРЫХЛИТЕЛЬНОЕ ВЕЩЕСТВО ДЛЯ СМЕСЕЙ НА ОСНОВЕ ЖИДКОГО СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Разрыхлитель BS (разрыхлитель БС) сыпучая добавка к формовочным и стержневым смесям на основе жидкого стекла добавляемая для улучшения выбиваемости и текучести смеси, а также чистоты поверхности отливок.

ПРИМЕНЕНИЕ: Разрыхлитель BS (разрыхлитель БС) применяется в производстве чугунных отливок, отливок из стали, а также цветных металлов, изготавливаемых из смесей на основе жидкого стекла отверждаемого с помощью CO_2 . На 100 весовых частей сухого песка вводится 0,8 до 1,2 весовых частей Разрыхлитель BS (разрыхлитель БС). Компоненты мешаются около 1-ной минуты, затем добавляется жидкое стекло и мешается около 3-х минут. Разрыхлитель BS (разрыхлитель БС) можно транспортировать пневматически. Не подвергается воспламенению.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Насыпной вес при 20°C

0,20-0,70 [г/см³]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в мешки (20 кг) и мешки типа биг-бег, транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях с температурой максимум 25°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет неограниченный срок гарантии.

FLOMIX PD 100

КРЕПИТЕЛЬ ДЛЯ КЛАССИЧЕСКИХ СМЕСЕЙ ФОРМОВАННЫХ ПО СЫРОМУ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Flomix PD 100 (Фломикс ПД 100) это модифицированный естественный крахмал в форме сыпучего порошка, от белого до светло кремового цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ: Flomix PD 100 (Фломикс ПД 100) применяется для классических и бентонитных формовочных смесей для отливки стали, чугуна, а также цветных металлов. Улучшает стабильность смеси, а также технологические свойства, такие как стойкость в высушенном состоянии.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА:

	pH	2 - 3
	Содержание сухой массы	89 [%]
	Растворимость в воде минимум	95[%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бумажные слоистые мешки (25 кг) и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях сухих и прохладных, способом полностью защищающим от влаги.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

Фильтры PFC02

ПЕНООБРАЗНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ФИЛЬТРЫ ДЛЯ СЕРОГО И СФЕРОИДАЛЬНОГО ЧУГУНА.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Пенообразные керамические Фильтры PFC02 (ПФЦ02) изготавливаются из керамических высококачественных материалов при использовании современной технологии массового производства, гарантирующие качественную стабильность.

ПРИМЕНЕНИЕ: Filtry PFC02 (Фильтры ПФЦ02) гарантируют улучшение качества отливок устранением загрязнений и редукцией нежелательных включений, которые вызывают много литейных бед. К особенным преимуществам этой серии фильтров можно причислить небольшую теплоёмкость, высокую теплостойкость и небольшую тепловую расширяемость. Filtry PFC02 (Фильтры ПФЦ02) изготавливаются в широком размерном диапазоне и в плотностях соответствующих требованиям клиентов (основные 10, 15 и 20 ппи).

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА:

Сопротивление сжатию минимум	0,8 [МПа]
Пористость минимум	80 [%]
Плотность 0,4 – 0,8	[г/см ³]
Термостойкость минимум	1500 [°С]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в коробки и транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя защищая от влаги.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

ЕКΟΣΟL ES1

СМОЛА ДЛЯ ОГНЕУПОРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Ekosol ES1 (Экосол ЭС1) модифицированная фенол-формальдегидная смола.

ПРИМЕНЕНИЕ: Ekosol ES1 (Экосол ЭС1) применяется в промышленности огнеупорных материалов для приготовления монолитных масс. Массу с этой смолой применяют для заделки лётков в доменной печи. Смола Ekosol ES1 (Экосол ЭС1) применяется в соответственном отношении со смолой Rezocor RC1 (Резокор РЦ1).

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА:

Вязкость при 20°С	6500-7500 [мПас]
Содержание сухой массы,	минимум 82 [%]
Содержание свободного фенола,	максимум 1 [%]
Содержание воды,	максимум 0,5 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки и укладывается на паллеты, транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 25°С.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 6 месяцев с даты производства.

REZOCOR RC1

СМОЛА ДЛЯ ОГНЕУПОРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Rezocor RC1 (Резокор РЦ1) фенол-формальдегидная смола резольного вида.

ПРИМЕНЕНИЕ: Rezocor RC1 (Резокор РЦ1) применяется в производстве огнеупорных материалов. Массу с этой смолой применяют для заделки лётков в доменной печи. Смола Rezocor RC1 (Резокор РЦ1) применяется в соответственном отношении со смолой Ekosol ES1 (Экосол ЕС1).

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА:

Вязкость при 20°C	700-1000 [мПас]
Содержание сухой массы,	минимум 72,5 [%]
Содержание воды	15,5-19,5 [%]
рН	6,2-7,0
Содержание свободного формальдегида,	максимум 1 [%]
Содержание свободного фенола,	максимум 8 [%]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в бочки и палетовместилщища, транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя или в других закрытых резервуарах приспособленных к этой цели в помещениях с температурой максимум 20°C.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 3 месяца с даты производства.

Консервер КГТИ

КОНСЕРВЕР ДЛЯ ОГНЕУПОРНЫХ МАТЕРИАЛОВ КГТИ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Консервер КГТИ (КГТИ) смесь высокомолекулярных нефтяных углеводородов в форме густой мазеобразной тёмно-бурой жидкости масляного запаха.

ПРИМЕНЕНИЕ: Консервер КГТИ (КГТИ) применяется в промышленности огнеупорных материалов в качестве пластификатора для приготовления монолитных масс.

СВОЙСТВА:

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Относительная вязкость при 100°C	6-10 [0E]
Температура воспламенения,	минимум 220 [°C]
Температура затвердения,	максимум 5 [°C]
Реакция водной вытяжки нейтральная	
Кислотное число КОН/г,	максимум 2,5 [мг]
Плотность при 15°C	~0,9 [г/см ³]

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТ: Продукт пакуется в металлические бочки, вместимостью 200л транспортируется согласно действующим транспортным правилам.

ХРАНЕНИЕ: Продукт складировается в закрытых упаковках производителя в помещениях с температурой максимум 20°C, вдали от источников огня, предохраняя от влаги.

ГАРАНТИЯ: Продукт, согласно данным условиям хранения имеет срок гарантии 12 месяцев с даты производства.

Вся информация в этом документе представлена по самым лучшим знаниям производителя и поставщика. Они могут быть полезны только как общая инструкция - не могут быть основанием какой-либо рекламации в случае применения материалов. Полученные результаты исследований и параметры материалов зависят от условий их ведения и не заменяют исследований осуществляемых потребителем после доставки. Производитель и поставщик не отвечают за вред возникнувший из-за неправильного применения материалов или непригодности способа использования к условиям окружающей среды. Соблюдение правил безопасности и гигиены труда это обязанность потребителя материалов независимо от предписаний представленных в настоящем документе.