

# BANKO

Предприятие BANKO d.o.o. (Хорватия) создано в 1991 году. Занимается исследованиями, проектированием, конструированием и производством пневматических шлифовальных машин на основе собственных научных и технических разработок в соответствии с новейшим уровнем технологий. Цель BANKO – стать ведущим производителем пневмошлифмашин на мировом рынке. Коллектив BANKO сосредоточен на новшествах и техническом развитии. Взаимное уважение между руководством фирмы BANKO и высоко мотивированными и квалифицированными работниками создало атмосферу и стимул для достижения успеха в сфере производства.

Пневматические шлифмашины BANKO созданы для непрерывного использования в самых экстремальных условиях и в соответствии со всеми признанными правилами безопасности.

Пневмошлифмашины предназначены для промышленного применения в отраслях металлургия, производство металлоконструкций, литейное производство, судостроение и др. Пневмошлифмашинами BANKO с помощью различного высококачественного сменного инструмента (борфрезы твёрдосплавные или из быстрорежущих сплавов, шлифовальные головки, щётки, абразивными шлифовальными и отрезными кругами) выполняются такие работы как:

Зачистка сварных швов, обработка прессформ, снятие заусенцев после обработки металла, сглаживание острых кромок, удаление грата, ржавчины и старой краски, снятие облоя, доводка до заданных размеров деталей и изделий со сложной поверхностью.

Различные варианты изготовления сменного инструмента позволяют применять пневматический инструмент в комплекте с ним для обработки различных материалов, в том числе: стали и стального литья, нержавеющей и кислотостойких сталей, жаропрочных сталей, твёрдых цветных металлов (титан, бронза, твёрдый алюминий), мягких цветных металлов (олова, меди, алюминиевых сплавов).

BANKO

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

Настоящим свидетельством разработчик и изготовитель инструментов торговой марки „BANKO“ уполномочивает на территории Российской Федерации продажу модернизацию, гарантийный и послегарантийный ремонт продукции „BANKO“ эксклюзивно осуществлять ООО «Брокерской конторе «СИНТУР».

Директор:  
Алёша Бошкович

BANKO d.o.o.  
SPLET  
Dubrovnik 19

Сплит, 07. 06. 2011.





### Машины пневматические шлифовальные прямые короткие DIE

Предназначены для работы с твердосплавными борфрезами и шлифовальными головками с хвостовиком.

Стандартный цанговый зажим Ø 6 мм, цанговые зажимы других размеров – под заказ.

Расход воздуха 1500 л/мин, рекомендованное присоединение  $\frac{3}{4}$  или  $1\frac{1}{2}$  дюймов

Модель	Максимальная скорость, об/мин	Максимальная мощность, кВт	Вес, кг	Длина, мм
GDB01 D25 CE	25000	0,75	0,75	214
GDB11 D30 CE	30000	1,4	1,1	234
GDB11 D25 CE	25000	1,4	1,1	234
GDB11 D18 CE	18000	1,4	1,1	234
GDB21 D25 CE	25000	1,6	1,3	237
GDB21 D18 CE	18000	1,5	1,3	237
GDB31 D25 CE	25000	2	1,6	259
GDB31 D18 CE	18000	2	1,6	259



### Машины пневматические шлифовальные прямые удлиненные DIE-Extend

Предназначены для работы с твердосплавными борфрезами и шлифовальными головками с хвостовиком.

Стандартный цанговый зажим Ø 6 мм, цанговые зажимы других размеров – под заказ.

Расход воздуха 1500 л/мин, рекомендованное присоединение  $\frac{3}{4}$  или  $1\frac{1}{2}$  дюймов

Модель	Максимальная скорость, об/мин	Максимальная мощность, кВт	Вес, кг	Длина, мм
GDB01 E25 CE	25000	0,75	0,95	320
GDB11 E30 CE	30000	1,4	1,5	367
GDB11E25 CE	25000	1,4	1,5	367
GDB11 E18 CE	18000	1,3	1,5	367
GDB21 E25 CE	25000	1,6	1,8	367
GDB21 E18 CE	18000	1,5	1,8	367
GDB31 E25 CE	25000	2	2,2	394
GDB31 E18 CE	18000	2	2,2	394



## Машины пневматические шлифовальные прямые удлиненные DIE-Extend

Предназначены для работы с шлифовальными головками с резьбой.

Размер шпинделя и резьба по заказу.

Расход воздуха 1500 л/мин, рекомендованное присоединение  $\frac{3}{4}$  или  $1\frac{1}{2}$  дюймов

Модель	Максимальная скорость, об/мин	Максимальная мощность, кВт	Вес, кг	Длина, мм
GSB11 E30 CW	30000	1,4	1,5	367
GSB11 E25 CW	25000	1,4	1,5	367
GSB11 E18 CW	18000	1,3	1,5	367
GSB21 E25 CW	25000	1,6	1,5	367
GSB21 E18 CW	18000	1,5	1,8	367
GSB31 E25 CW	25000	2,0	1,8	394
GSB31 E18 CW	18000	2,0	2,2	394
GSB31 E15 CW	15000	1,9	2,2	394
GSB31 E12 CW	12000	1,8	2,2	394



## Машины пневматические шлифовальные прямые удлиненные DIE-Extend

Предназначены для работы с шлифовальными кругами прямого профиля с посадочным отверстием.

Размер шпинделя и резьба по заказу.

Расход воздуха 1500 л/мин, рекомендованное присоединение  $\frac{3}{4}$  или  $1\frac{1}{2}$  дюймов

Модель	Максимальная скорость, об/мин	Максимальная мощность, кВт	Вес, кг	Длина, мм
GSB11 E18 SW12	18000	1,3	1,7	367
GSB11 E18 SW38	18000	1,3	1,7	367
GSB21 E18 SW12	18000	1,5	1,8	367
GSB21 E18 SW38	18000	1,5	1,8	367
GSB31 E18 SW12	18000	2,0	2,2	394
GSB31 E15 SW12	15000	1,9	2,2	394
GSB31 E12 SW12	12000	1,8	2,2	394
GSB31 E18 SW38	18000	2,0	2,2	394
GSB31 E15 SW38	15000	1,9	2,2	394
GSB31 E12 SW38	12000	1,8	2,2	394



## Машины пневматические угловые шлифовальные короткие DIE-Angle

Крепление инструмента M14

Расход воздуха 2040 л/мин, рекомендованное присоединение  $\frac{3}{4}$  или  $1\frac{1}{2}$  дюймов

Модель	Ø диска, мм	Максимальная скорость, об/мин	Максимальная мощность, кВт	Вес, кг	Длина, мм
GAB11 D12 DW	125	12000	1,3	1,8	240
GAB21 D12 DW	125	12000	1,4	2,5	242
GAB31 D12 DW	125	12000	1,8	2,6	265
GAB31 D85 DW	180	8500	1,8	2,6	265



## Пневматические угловые шлифовальные машины Angle

Расход воздуха 2040 л/мин, рекомендованное присоединение  $\frac{3}{4}$  или  $1\frac{1}{2}$  дюймов

Модель	Ø диска, мм	Максимальная скорость, об/мин	Максимальная мощность, кВт	Вес, кг	Длина, мм
GAB31 A12 DW	125	12000	1,8	2,6	335
GAB31 A85 DW	180	8500	1,8	2,6	335
GAB41 A85 DW	180	8500	2,8	3,4	335
GAB41 A66 DW	230	6600	2,8	3,4	335



**Пневматические шлифовальные машины торцевые (вертикальные)**  
**Крепление инструмента М14 или по согласованию. Рекомендованное присоединение**  
**3/4 или 1 1/2 дюймов**

Модель	Ø диска, мм	Максимальная скорость, об/мин	Максимальная мощность, кВт	Вес, кг	Длина, мм
GVB51 V12 DW	125	12000	2,4	4,0	201
GVB51 V85 DW	180	8500	2,2	4,0	201
GVB551 V12 DW	125	12000	3,2	4,1	210
GVB551 V85 DW	180	8500	3,4	5,9	210
GVB61 V85 DW	180	8500	3,4	5,9	220
GVB61 V66 DW	230	6600	3,1	5,9	220
GVB71 V66 DW	230	6600	4,2	6,6	234



**Машины пневматические шлифовальные прямые**  
**Предназначены для работы с шлифовальными головками с резьбой.**  
**Размер шпинделя и резьба по заказу.**

**Расход воздуха 2580 л/мин. Рекомендованное присоединение 3/4 или 1 1/2 дюймов**

Модель	Максимальная скорость, об/мин	Максимальная мощность, кВт	Вес, кг	Длина, мм
GSB31 S18 CW	18000	2,0	2,2	470
GSB31 S15 CW	15000	1,9	2,2	470
GSB31 S12 CW	12000	1,8	2,2	470
GSB41 S15 CW	15000	3,2	2,9	470
GSB41 S12 CW	12000	3,1	2,9	470
GSB41 S10 CW	10000	3,0	2,9	470



## Машины пневматические шлифовальные прямые

Предназначены для работы с шлифовальными кругами прямого профиля.

Размер шпинделя и резьба по заказу.

Расход воздуха 2580 л/мин. Рекомендованное присоединение  $\frac{3}{4}$  или 1 $\frac{1}{2}$  дюймов

Модель	Максимальная скорость, об/мин	Максимальная мощность, кВт	Вес, кг	Длина, мм
GSB31 S12 SW	12000	1,8	2,2	470
GSB31 S18 SW12	18000	2,0	2,2	470
GSB31 S15 SW12	15000	1,9	2,2	470
GSB31 S12 SW12	12000	1,8	2,2	470
GSB31 S18 SW58	18000	2,0	2,2	470
GSB31 S15 SW58	15000	1,9	2,2	470
GSB31 S12 SW58	12000	1,8	2,2	470
GSB41 S15 SW12 R	15000	3,2	2,9	470
GSB41 S12 SW12 R	12000	3,1	2,9	470
GSB41 S10 SW12 R	10000	3,0	2,9	470
GSB41 S15 SW12	15000	3,2	2,9	470
GSB41 S12 SW12	12000	3,1	2,9	470
GSB41 S10 SW12	10000	3,0	2,9	470
GSB41 S15 SW58R	15000	3,2	2,9	470
GSB41 S12 SW58R	12000	3,1	2,9	470
GSB41 S10 SW58R	10000	3,0	2,9	470
GSB41 S15 SW58	15000	3,2	2,9	470
GSB41 S12 SW58	12000	3,1	2,9	470
GSB41 S10 SW58	10000	3,0	2,9	470
GSB61 S10 SW58	10000	3,5	4,3	499
GSB61 S72 SW58	7200	3,3	4,3	499
GSB61 S60 SW58	6000	3,1	4,3	499
GSB41P S60 SW58	6000	3,4	4,1	499