

ЭКЗОТЕРМИЧЕСКИЕ СМЕСИ И ВСТАВКИ

НАЗНАЧЕНИЕ: Экзотермические смеси и вставки предназначены для использования в литниково-питающих системах при производстве стального и чугунного литья. Цель- устранение брака литья по дефектам усадочного характера- достигается путем местного разогрева жидкого металла (до 1800°C), что замедляет процесс затвердевания расплава в прибыльной части литниковой системы и создает дополнительное газовое давление на металл в зоне экзотермической реакции.



ОПИСАНИЕ: Экзотермические смеси – порошки на основе оксидов металлов и алюминия, обеспечивающие выделение значительного количества тепла в результате протекания окислительно- восстановительных реакций при контакте с жидким металлом в прибыли. Действие экзотермических смесей (подогрев металла в прибыли и увеличение времени воздействия атмосферного давления на жидкий металл) способствует повышению эффективности работы прибыли и предотвращает образование вторичных усадочных раковин. Экзотермические смеси могут использоваться в качестве присыпок на поверхность крупных открытых прибылей и в виде фасонных изделий (экзотермических вставок), которые могут быть изготовлены в виде оболочек, оформляющих полость прибыли, или вставок (цилиндров, конусов), закрепленных в форме. Практикуется вариант использования «всплывающих» вставок, изготовленных из смесей с легкими наполнителями.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- устранение брака литья по дефектам усадочного характера,
- увеличение выхода годного литья за счет снижения металлоемкости прибылей на 20-40%.

№ п/п	Материал	Назначение и применение
1.	Экзотермическая смесь ЭКС-1.	Используется при изготовлении вставок для отливок малой и средней металлоемкости с объемом одной единицы питающей прибыли до 1,5 дм ³ . Характеризуется активной непродолжительной экзотермической реакцией с созданием газового давления на металл.
2.	Экзотермическая смесь ЭКС-2.	Используется при изготовлении вставок для отливок средней тоннажности с объемом единицы прибыли от 1,5 до 7,0 дм ³ . Характеризуется активной продолжительной экзотермической реакцией.
3.	Экзотермическая смесь ЭКС-3.	Используется при изготовлении вставок для крупнотоннажных отливок с объемом единицы прибыли более 5,0 дм ³ , а также для поверхностного нанесения на металл в прибыли в качестве присыпки. Характеризуется спокойной долговременной экзотермической реакцией, обладает хорошими теплоизолирующими свойствами.
4.	Экзотермическая смесь	Используется для изготовления «всплывающих» низкоплотных вставок. Рекомендуются для применения в прибылях объемом не более 5,0 дм ³ . Характеризуется активной экзотермической реакцией с созданием газового давления на металл.

5.	Экзотермические вставки для чугуна и стали	Предназначена для увеличения эффективности работы питающих прибылей за счет экзотермической реакции при контакте расплава с вставкой и газовым давлением в прибыли. Существенно снижает брак литья по дефектам усадочного характера. Применяется в производстве отливок из чугуна и стали. Проста в использовании, переделки оснастки не требует.
----	---	---

Заказать опытную партию, а также ознакомиться с подробной информацией и полным перечнем продукции ОДО «Белтехнолит» Вы можете посетив наш сайт www.BELTL.RU, www.LITYO.BY, либо связавшись с нами:

ОДО «Белтехнолит», 220141, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 52, Тел./Факс: +375172604761, Моб.: +375 29 7519766, info@beltl.ru
 Главный инженер Шапов Михаил Юрьевич
ООО "Максол Импекс" (Представительство в Украине): г. Киев, ул. Академика Туполева, д.19, Тел./факс: +38 044 390-90-56 Моб.: +38050375-33-21, maxol@ua.fm
 Директор Зюбанов Максим Валерьевич