

## ПОРОШКОВЫЕ ФЛЮСЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СПЛАВОВ НА ОСНОВЕ АЛЮМИНИЯ

№ п/п	Материал	Назначение и применение
1	<b>ФМС-1 (флюс покровно-рафинирующий)</b>	<p>Многофункциональный порошкообразный препарат для рафинирования расплавов на основе алюминия, защиты металла от окисления, минимизации потерь алюминия со шлаком, металлургического передела стружки и высокодисперсной шихты. Обеспечивает образование сухого порошкообразного шлака, не содержащего алюминий. Минимизирует зарастание футеровки плавильных и раздаточных агрегатов наростами шлакового происхождения.</p> <p>Расход: 0,1...0,3% от массы расплава (в зависимости от загрязненности шихты).</p> <p>Расход при металлургическом переделе стружечных и высокодисперсных отходов: 3,0...5,0% от массы металлозавалки.</p> <p>Способ ввода: с шихтой при плавке, под струю металла при переливе, на зеркало расплава, при помощи погружного «колокольчика», в струю газа-носителя.</p>
2	<b>ФМС-1р (флюс покровно-рафинирующий для роторных печей)</b>	<p>Специальный порошкообразный препарат для металлургического передела алюминийсодержащих отходов в печах роторного типа. Позволяет вести процесс на сухом и на жидком шлаках. Обеспечивает высокий металлургический выход.</p> <p>Расход: 3,0...25,0% и выше от массы металлозавалки (в зависимости от дисперсности и загрязненности шихты).</p> <p>Способ ввода: с шихтой при плавке, на зеркало расплава в процессе плавки.</p>
3	<b>ФМС-1к (флюс покровно-рафинирующий для печей с МДН)</b>	<p>Специальный порошкообразный препарат для рафинирования расплавов на основе алюминия, защиты металла от окисления, минимизации потерь алюминия со шлаком, металлургического передела стружки и высокодисперсной шихты в печах, содержащих керамические элементы. Обеспечивает образование сухого порошкообразного шлака, не содержащего алюминий. Минимизирует зарастание футеровки плавильных и раздаточных агрегатов наростами шлакового происхождения. Инертен по отношению к магнезию и его соединениям. Не содержит в своем составе активных натрия, калия, фтора.</p> <p>Расход: 0,1...0,3% от массы расплава.</p> <p>Расход при металлургическом переделе стружечных и высокодисперсных отходов: 1,0...3,0% от массы металлозавалки.</p> <p>Способ ввода: на зеркало расплава перед сливом металла из печи (предпочтительно), в струю газа-носителя, при помощи погружного «колокольчика», под струю металла при переливе, с шихтой при плавке.</p>
4	<b>ФМС-2 (флюс покровно-рафинирующий с модифицирующим эффектом)</b>	<p>Универсальный порошкообразный препарат рафинирующе-модифицирующего действия для доэвтектических и эвтектических силуминов. Очищает расплав от газов и неметаллических включений, модифицирует эвтектический кремний, создает защитный покровный слой на поверхности расплава, исключая контакт печной атмосферы с металлом, способствует образованию сухого порошкообразного шлака, минимизирует потери алюминия со шлаком.</p> <p>Расход: 0,5...1,0% от массы расплава.</p> <p>Способ ввода: под струю металла при переливе, на зеркало расплава, при помощи погружного «колокольчика», в струю газа-</p>

		носителя.
5	<b>ФМС-3 (флюс покровно-рафинирующий специальный для удаления магния и ЦЗМ из алюминиевых сплавов)</b>	<p>Специальный порошкообразный препарат для удаления магния из расплавов на основе алюминия и адсорбирования шлаковой фазой продуктов реакций удаления магния. Обладает рафинирующим и покровно-защитными действиями, минимизирует потери алюминия со шлаком.</p> <p>Расход: 5...10 кг на 1 кг удаляемого магния (в зависимости от способа ввода и концентрации магния).</p> <p>Способ ввода: в струе газа-носителя (предпочтительно), при помощи погружного «колокольчика», на зеркало расплава, под струю металла при переливе.</p>
6	<b>ФМС-4 (флюс покровно-рафинирующий для очистки футеровки плавильных и раздаточных агрегатов от наростов шлакового происхождения)</b>	<p>Специальный порошкообразный препарат для удаления настывлей (наростов шлакового происхождения) с футеровки плавильных и раздаточных агрегатов. Обладает рафинирующим и покровно-защитными действиями, минимизирует потери алюминия со шлаком.</p> <p>Расход: 1 кг на 2 м<sup>2</sup> футеровки печи; 0,1...0,5% от массы расплава.</p> <p>Способ ввода: с шихтой при плавке, под струю металла при переливе, на стенки плавильных агрегатов.</p>
7	<b>ФМС-5 (флюс покровно-рафинирующий самоплавящийся для процессов металлургического переплава отходов алюминиевых сплавов)</b>	<p>Многофункциональный порошкообразный препарат с повышенным рафинирующим действием, образующий ионный расплав на зеркале жидкого металла. Обеспечивает высокий уровень рафинирования металла от газов и неметаллических включений, образование защитного покровного слоя на поверхности расплава, исключающего контакт печной атмосферы с металлом, способствует образованию сухого порошкообразного шлака, минимизирует потери алюминия со шлаком. Рекомендуется для проведения металлургического переплава сильнозагрязненных высокодисперсных, шлаковых отходов алюминиевых сплавов в печах любого типа.</p> <p>Расход: 0,1...0,3% от массы расплава.</p> <p>Расход при металлургическом переплаве отходов: 3,0...10,0% от массы металлизавалки</p> <p>Способ ввода: с шихтой при плавке, под струю металла при переливе, на зеркало расплава, при помощи погружного «колокольчика», в струе газа-носителя.</p>
8	<b>ФМС-9 (флюс покровно-рафинирующий для деформируемых сплавов)</b>	<p>Специальный порошкообразный препарат покровно-рафинирующего действия для обработки расплавов технического алюминия и деформируемых сплавов на основе алюминия. Очищает расплав от газов и неметаллических включений, способствует образованию покровно-защитного слоя на поверхности жидкого металла, исключающего контакт расплава с печной атмосферой, обеспечивает образование сухого порошкообразного шлака, повышает пластичность металла, минимизирует потери алюминия со шлаком.</p> <p>Расход: 0,1...0,3% от массы расплава.</p> <p>Способ ввода: в струе газа-носителя (предпочтительно), при помощи погружного «колокольчика», с шихтой при плавке, под струю металла при переливе, на зеркало расплава.</p>

Заказать опытную партию, а также ознакомиться с подробной информацией и полным перечнем продукции ОДО «Белтехнолит» Вы можете посетив наш сайт [www.BELTL.RU](http://www.BELTL.RU), [www.LITYO.BY](http://www.LITYO.BY), либо связавшись с нами:

**ОДО «Белтехнолит»**, 220141, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 52, Тел./Факс: +375172604761, Моб.: +375 29 7519766, [info@beltl.ru](mailto:info@beltl.ru)

Главный инженер Шапов Михаил Юрьевич

**ООО "Максол Импекс"** (Представительство в Украине): г. Киев, ул. Академика Туполева, д.19, Тел./факс: +38 044 390-90-56 Моб.: +38050375-33-21, [maxol@ua.fm](mailto:maxol@ua.fm)

Директор Зюбанов Максим Валерьевич