

ФИЛЬТРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ

на основе стеклоткани с огнеупорным покрытием

НАЗНАЧЕНИЕ: Фильтрующие элементы предназначены для тонкой фильтрации расплавов чёрных (серого, ковкого и высокопрочного чугунов; высокоуглеродистых и марганцовистых сталей) и цветных металлов при производстве литья в разовые песчаные формы и кокиль.

ОПИСАНИЕ: Фильтрующие элементы изготавливаются на основе кремнезёмной стеклоткани марки КС-11-ЛА со специальным покрытием, придающим фильтру жёсткость и термостойкость под воздействием расплава металла при температурах до 1650°C. Основа фильтра представляет собой сетчатую структуру с поверхностной плотностью 510...550 г/м² и размерами фильтрующих ячеек: 1,5x1,5мм; 2,0x2,0мм, толщина фильтра – 0,9...1,2 мм. Геометрическая форма – прямоугольник. Размеры фильтра рассчитываются по методикам исходя из конкретных технологических условий производства отливок.



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- снижение брака отливок, связанного с присутствием неметаллических включений;
- снижение металлоемкости литниковых систем;
- повышение механических свойств литой структуры;
- минимальные изменения действующих технологий при внедрении процесса тонкой фильтрации.

№ п/п	Тип (марка) фильтра	Назначение и применение
1	ФЭЧ	Предназначен для фильтрации расплавов всех марок <u>чугунов</u> , а также высокотемпературных цветных сплавов, с максимальной температурой заливки до 1540°C. Расположение фильтра – как внутри формы, так и в промежуточных камерах при переливе металла из печи в раздаточный ковш.
2.	ФЭС	Предназначен для <u>внутриформенной</u> фильтрации металла отливок из высокоуглеродистых и марганцовистых марок <u>сталей</u> с температурами заливки, не более 1650°C. Пропускная способность одного фильтра – не более 100кг расплава.
3.	ФЭА	Предназначен для фильтрации <u>алюминия</u> и сплавов на его основе, а также других цветных металлов и сплавов с рабочими температурами заливки до 800°C. Ввод в пропиточный состав фильтра специальных компонентов создает <u>дополнительное модифицирующее воздействие</u> на структуру алюминиевых сплавов, повышающее механические свойства отливок (по требованию Заказчика).

Заказать опытную партию, а также ознакомиться с подробной информацией и полным перечнем продукции ОДО «Белтехнолит» Вы можете посетив наш сайт www.BELTL.RU, www.LITYO.BY, либо связавшись с нами:

ОДО «Белтехнолит», 220141, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 52, Тел./Факс: +375172604761, Моб.: +375 29 7519766, info@beltl.ru

Главный инженер Шамо́в Михаил Юрьевич

ООО "Максол Импекс" (Представительство в Украине): г. Киев, ул. Академика
Туполева, д.19, Тел./факс: +38 044 390-90-56 Моб.: +38050375-33-21, maxol@ua.fm
Директор Зюбанов Максим Валерьевич