

SNIF® SHEER P-60U, P-60UHB



СИСТЕМА РАФИНИРОВАНИЯ АЛЮМИНИЯ



SNIF SHEER™ P-60UHB система с дополнительн. подъемн. крышки в положении для обслуживания.

Система SNIF SHEER™ P-60U с двумя соплами обеспечивает номинальную непрерывную производительность рафинирования 60 000 фунтов (27 000 кг) в час. Система состоит из печи рафинирования, средств управления процессом и регулирования нагрева печи.

Для оптимальной эффективности печь P-60U разделена на две отдельные камеры рафинирования, каждая из которых оборудована вращающимся соплом, смонтированным на крышке печи. Каждая камера сконструирована таким образом, чтобы обеспечить полное насыщение расплава пузырьками рабочего газа и достичь максимальной степени рафинирования с помощью обеих вращающихся сопел.

Встроенная система перегородок регулирует поток металла, обеспечивая эффективное рафинирование расплавленного алюминия при прохождении его через печь рафинирования.

Размещенные по всему миру представительства Pyrotek предлагают быстрые и надежные услуги. Свяжитесь, пожалуйста, с нами для получения дополнительной информации.

Наиболее важной особенностью конструкции P-60U является возможность проведения быстрой и простой замены предварительно обожженной огнеупорной футеровки картриджа печи. Когда необходима замена огнеупора печи, старый картридж просто вынимается и заменяется на новый. Замену огнеупора можно провести за несколько часов.

Футеровка картриджа состоит из многослойного плотного огнеупора и изоляции. Все огнеупоры являются несмачиваемыми и термоотвержденными. Картридж заключен в фольгу чтобы предотвратить абсорбцию влаги во время хранения и минимизировать контакт с изоляцией во время установки.

P-60U выпускается с двумя различными нагревательными системами. P-60U оборудован керамическими погружными нагревателями. P-60UHB оборудован съемными нагревательными элементами, установленными в графитовом блоке.

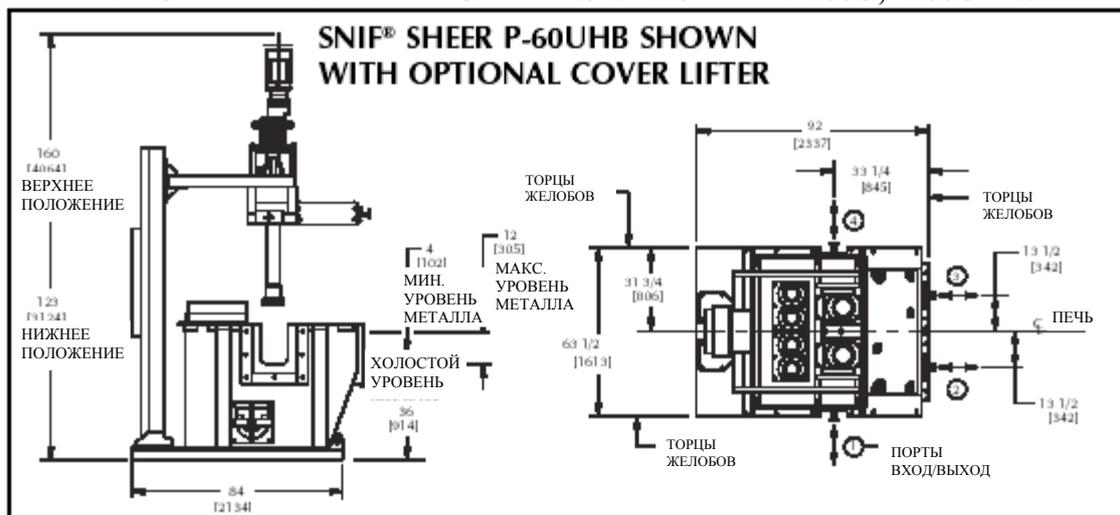
Печь P-60U с четырьмя портами разработана для простоты монтажа. Печь можно устанавливать по линии движения металла, в U-образной конфигурации с изменением направления движения металла на обратное и в L-образной конфигурации с изменением направления движения металла на 90°.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

К печи P-60U можно заказать следующее дополнительное оборудование:

- Порты вход/выход могут быть оборудованы «воздушными шлюзами» или перегородками. Эти перегородки обеспечивают свободное протекание металла в печь и из печи, препятствуя инфильтрации воздуха, при которой происходит образование избыточного количества дресса. Техническая информация, описывающая преимущества использования воздушных шлюзов во всех системах SNIF® предоставляется по запросу.
- Автономный гидравлический механизм подъема крышки, который поднимает верхнюю часть печи, чтобы обеспечить доступ ко всей поверхности ванны для чистки и обслуживания.
- Гидравлическое устройство наклона для слива и чистки печи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SNIF® SHEER P-60U, P-60UHB:



Монтажные размеры SNIF® по требованию предоставляются в формате AutoCAD

ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЮ

33 кВт-3 фазы	50/60 Гц Система нагрева печи
13 кВт-3 фазы	50/60 Гц Система управления процессом
Первичное напряжение по требованию заказчика	

ТРЕБОВАНИЯ К СНАБЖЕНИЮ ГАЗОМ БРИТАНСКИЕ

МЕТРИЧЕСКИЕ

Рабочий газ	420 scfh при 70 psig (макс.)	11 м³/час при 4.9 кг/см² (макс.)
Покровный газ	180 scfh при 50 psig (макс.)	4.7 м³/час при 3.5 кг/см² (макс.)
Воздух, охлаждение сопла	1200 scfh при 85 psig	31.5 м³/час при 6.0 кг/см²
Хлор, при необходимости	21 scfh при 30 psig (макс.)	0.6 м³/час при 2.1 кг/см² (макс.)
scfh=станд.куб.фут/час (70°F, 14.696 psia)		1 м³/час = 38.0 SCFH
м³/час =норм.куб.м/час (0°C, 1.01325 бар, абс.)		1 кг/см² =14.2 psi

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

МЕТРИЧЕСКИЕ

Производительность печи по рафинированию, номинальная	27 000 кг/час
Номинальная мощность печи	30 кВт
Статическая емкость печи	
P-60U (погружные нагреватели)	1080 кг
P-60UHB (графитовый нагревательный блок)	840 кг
Вес узла подъема крышки	817 кг
Расчетный вес узла печи включая крышку, металл, узел подъема крышки и вращающееся сопло	
P-60U (погружные нагреватели)	6 760 кг
P-60UHB (графитовый нагревательный блок)	7 123 кг

Передовые технологии обработки металлов



SNIF® SYSTEMS
A Division of Pyrotek Inc.
100 Clearbrook Road, Suite 325
Elmsford, NY 10523-1116 USA
Phone (914) 345-4740
Fax (914) 345-4754

SNIF® SYSTEMS
A Division of Pyrotek Inc.
Belgiëlaan, 23
Herentals, B2200 Belgium
Phone (32) (0) 14 282-660
Fax (32) (0) 14 282-669



*SNIF, SNIF SHEER are registered trademarks of Pyrotek

PRINTED IN THE USA BY PYROTEK, INC. • E. 9503 MONTGOMERY AVE. SPOKANE WA 99206

PHONE (509) 926-6212 • FAX (509) 927-2408 • PYR-09-05-559
WWW.PYROTEK.INFO • E-MAIL: INFO@PYROTEK.INFO