

# SNIF® TD-1000

## СИСТЕМА РАФИНИРОВАНИЯ АЛЮМИНИЯ



SNIF®  
TD 1000

Система рафинирования с одним соплом SNIF® TD-1000 является выгодной, занимающей немного места установкой, которая обеспечивает номинальную скорость непрерывного рафинирования до 11,000 кг в час. Эта система состоит из встроенной камеры для рафинирования и автоматизированной системы управления процессом и может комплектоваться дополнительными устройствами.

Конструкция камеры рафинирования обеспечивает насыщение всех пузырьков рабочего газа по всему объему расплава и повышает до максимума рафинирующую способность вращающегося сопла. Вход и выход камеры расположены на ее противоположных сторонах для проточной конфигурации потока металла. Запатентованные воздушные шлюзы (замки) желобов на входе и выходе обеспечивают свободное движение расплавленного алюминия через камеру и предотвращают инфильтрацию воздуха, приводящую к чрезмерному образованию шлака.

В системе TD-1000 используется легко заменяемый моноблочный узел вращающегося сопла, который монтируется на хорошо изолированной крышке. Емкость для рафинирования представляет собой специально сконструированную, футерованную огнеупором камеру, позволяющую минимальные тепловые потери. При коротких промежутках между циклами литья, расплавленного алюминия может сохраняться в камере без использования нагревательной системы.

Одной из уникальных особенностей системы является единый встроенный механизм для подъема сопла/крышки и наклона контейнера, позволяющего опорожнять камеру в конце литья в расположенные по ее бокам ёмкости. Это позволяет обходиться без нагревательной системы, и избежать связанных с ней эксплуатационных расходов. При поднятом сопле/крышке вся поверхность ванны открывается, что облегчает чистку и обслуживание. В закрытом положении крышка обеспечивает прекрасное уплотнение по периметру, что препятствует прониканию воздуха.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА:

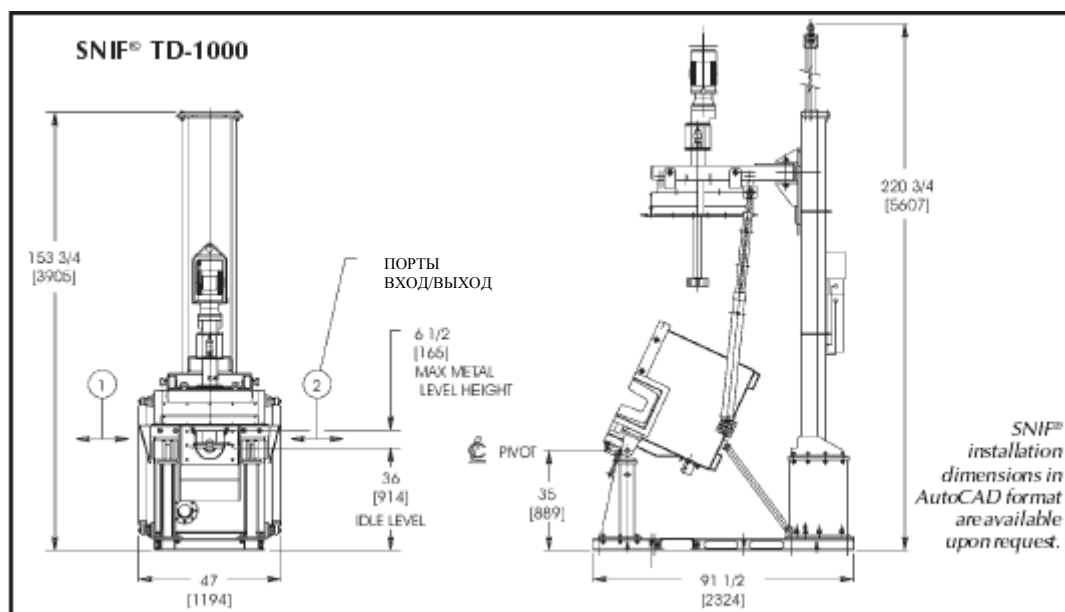
TD-1000 можно заказать со следующими опциями:

- Другая конфигурация опрокидывания для слива расплава алюминия в систему желобов после литья. Расплавленный алюминий можно сливать в желоб, назад в печь-миксер или вперед к литейному столу.
- Перегородка на выходе из камеры, которая регулирует поток расплавленного алюминия, обеспечивая эффективное рафинирование.
- Нагревательная система с погружными нагревателями для сохранения расплавленного алюминия в камере при длительных перерывах между отливками.
- Встроенный блок смешивания хлора для использования газообразного хлора.

Размещенные по всему миру представительства Pyrotek предлагают быстрые и надежные услуги. Свяжитесь, пожалуйста, с нами для получения дополнительной информации.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SNIF® TD-1000



### ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭЛЕКТРОПИТАНИЮ

8 кВт 3 фазы	50/60 Гц
Первичное напряжение по требованию заказчика	

### ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ГАЗАМ

	Английский стандарт	Метрический стандарт
Основной технологический газ	210 scfh при 70 psig (макс.)	5.5 Нм <sup>3</sup> /час при 4.9 кг/см <sup>2</sup> (макс.)
Хлор, если требуется	11 scfh при 30 psig (макс.)	0.3 Нм <sup>3</sup> /час при 2.1 кг/см <sup>2</sup> (макс.)
Scfh = стандартный кубический фут /час (70°F (21°C), 14.696 psia (ф/дюйм <sup>2</sup> ))		1 Нм <sup>3</sup> /час= 38.0 SCFH
Нм <sup>3</sup> /час= нормальный кубический метр/час (0°C, 1.01325 бар, абс.)		1 кг/см <sup>2</sup> =14.2 psi

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Английский стандарт	Метрический стандарт
Производительность по металлу, номинальная	24 000 фунтов/час	11 000 кг/час
Емкость печи, статическая	1 000 фунтов	455 кг
Приблизительный вес установки, включая статический расплав, крышку, подъемную мачту и вращающееся продувочное устройство	7 600 фунтов	3 455 кг

# Pyrotek

PRINTED IN THE USA BY PYROTEK, INC. • EAST 9503 MONTGOMERY AVENUE • SPOKANE, WA 99206  
PHONE (509) 926-6212 • FAX (509) 927-2408 • PYR-09-01-555

[www.pyrotek.info](http://www.pyrotek.info) • email: [info@pyrotek.info](mailto:info@pyrotek.info)



SNIF® SYSTEMS  
A Division of Pyrotek Inc.  
100 Clearbrook Road, Suite 325  
Elmsford, NY 10523-1116 USA  
Phone (914) 345-4740  
Fax (914) 345-4754

SNIF® SYSTEMS  
A Division of Pyrotek Inc.  
Belgiëlaan, 23  
Herentals, B2200 Belgium  
Phone (32) (0) 14 282-660  
Fax (32) (0) 14 282-669

